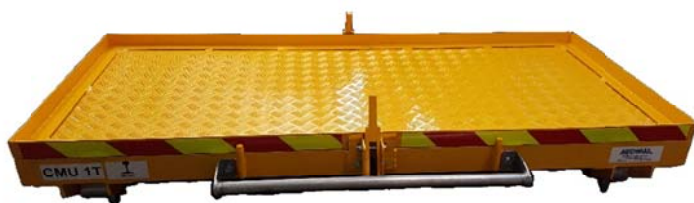




DIVISION FERROVIAIRE



N° SERIE :XXXXXX

HOMOLOGATION SNCF

N° MTP.17.355

MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

Table des matières

1.	INTRODUCTION	3
2.	PRINCIPAUX PICTOGRAMMES UTILISÉS.....	3
3.	PRÉCISIONS D'EMPLOI	3
4.	PRINCIPALES COMMANDES DU PLATEAU.....	4
5.	RAPPEL DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	4
6.	IMPLANTATION DU PLATEAU DANS LE GABARIT NF EN 13977.....	4
7.	CONSIGNES DE SÉCURITÉ.....	5
8.	UTILISATION	6
9.	MAINTENANCE.....	7
10.	PIÈCES DÉTACHÉES.....	12
11.	CERTIFICAT DE CONFORMITE.....	18

1. INTRODUCTION

Vous venez d'acquérir notre plateau lorry et nous vous en remercions sincèrement.
Vous devez impérativement lire les instructions et consignes de sécurité avant de l'utiliser.

2. PRINCIPAUX PICTOGRAMMES UTILISÉS



Lire attentivement les instructions et les consignes de la présente notice.
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves ou mortelles, tant pour l'utilisateur que pour son entourage.



Il peut être nécessaire de porter certains Equipements de Protection Individuelle (EPI) avant utilisation de cette machine (chaussures de sécurité, casque, etc..)



DANGER !

Ce symbole indique un danger, d'où possibilité de blessures graves voire même mortelles si les consignes et instructions ne sont pas respectées.

3. PRÉCISIONS D'EMPLOI

Notre plateau lorry est conçu pour le transport de matériels sur voies ferrées. Il peut être utilisé sur des voies avec pentes dans les limites décrites ci-dessous :

- 0% < Pente < 2% = plateau avec 2 roues freinées
- 2% < Pente < 4% = plateau avec 4 roues freinées.

Il ne doit, en aucun cas, servir au transport de personnes.

La charge maximale d'utilisation dite « CMU » s'entend, charge **uniformément répartie** sur l'ensemble de la surface du plancher de celui-ci.

Il est à noter que les opérations de manutention sont à effectuer par plusieurs agents ; au moins 2 personnes sont nécessaires pour le manutentionner.

IDENTIFICATION DU PLATEAU

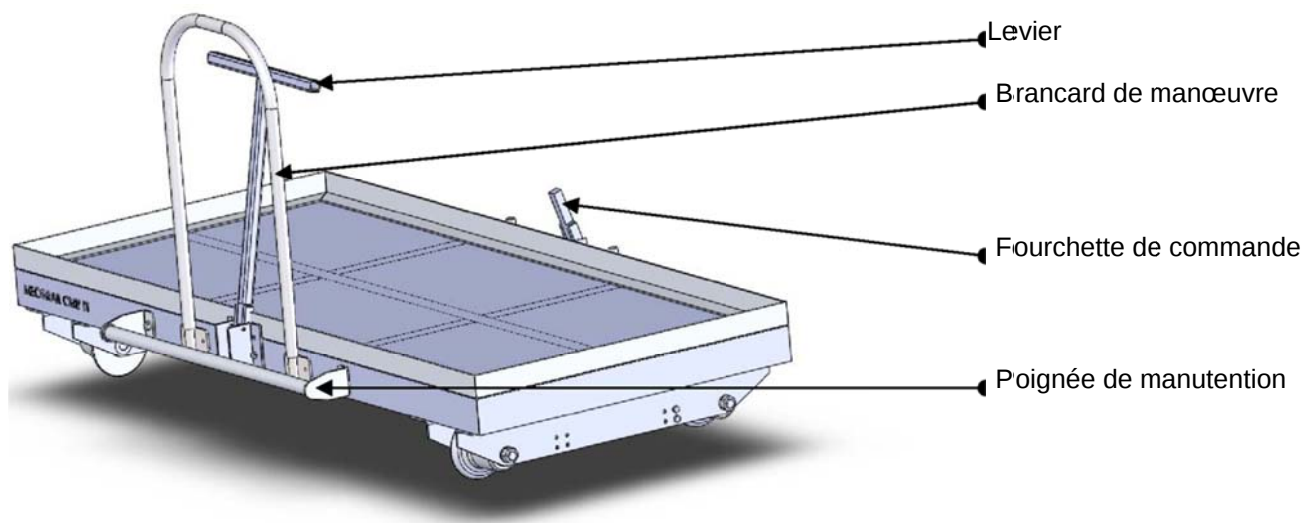


Chaque plateau est équipé d'une plaque constructeur rivetée sur la structure.

Elle vous permet de connaître le type du plateau, sa CMU, son poids, sa date de fabrication, son N° de série ainsi que son numéro d'homologation SNCF.

Il vous appartient de maintenir cette plaque toujours propre.

PRINCIPALES COMMANDES DU PLATEAU

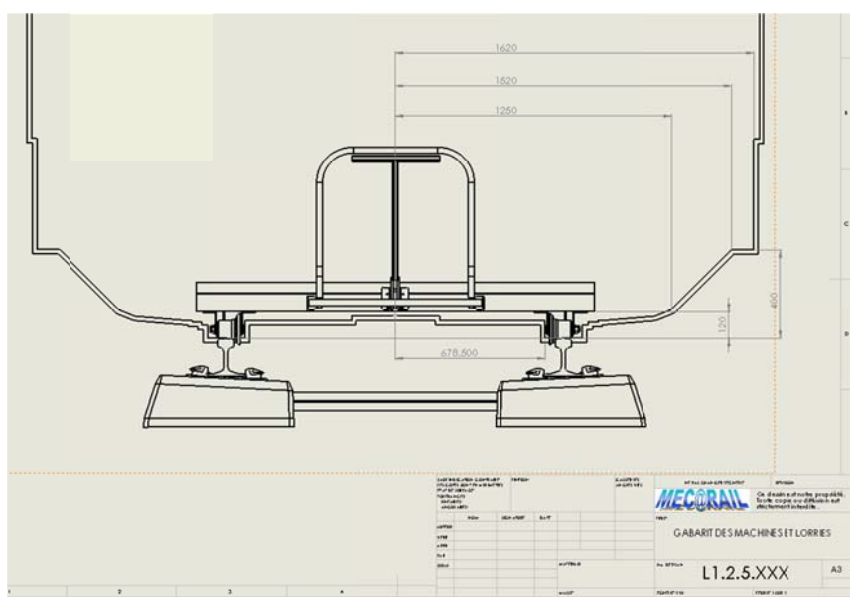


4. RAPPEL DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Type	L1.2.6.1ATR2085	L1.2.6.1BTR2085	L1.2.6.1CTR2085	L1.2.5.1ATR2085	L1.2.5.1BTR2085	L1.2.5.1CTR2085
Capacité de charge	0.5T (*)			1.0T (*)		
Dimensions	2000x1000 mm	1800x800 mm	1800x1000 mm	2000x1000 mm	1800x800 mm	1800x1000 mm
Structure	Aluminium					
Plancher	Tôle larmée en aluminium					
Roues	En aluminium Ø 85 mm, profil UIC, isolées électriquement					
Freinage	Progressif à commande par tringlerie agissant sur 2 roues (4 en option)					
Poids (kg)	60	56	58	70	62	65

(*) : la capacité de charge s'entend uniformément répartie sur toute la surface du plancher.

5. IMPLANTATION DU PLATEAU DANS LE GABARIT NF EN 13977



6. CONSIGNES DE SÉCURITÉ



RISQUE FERROVIAIRE !

L'utilisateur doit se conformer aux consignes et environnement du chantier.

Avant toute utilisation, il est nécessaire de s'assurer que :

- La structure ne présente aucun dommage, déformation ou fissure,
- Le système de freinage ne présente aucun dysfonctionnement.



ATTENTION !

Il est strictement interdit d'utiliser le plateau en cas de défaillance du système de freinage.

Nous rappelons que le transport de personnes est strictement interdit.

Avant de déplacer le plateau sur la voie ferrée, il est impératif de :

- ❖ S'assurer qu'aucune personne ne se trouve dans le rayon d'action du plateau afin d'éviter de le percuter,
- ❖ S'assurer que l'opérateur adopte une posture sûre et stable.



ATTENTION !

Lors du déverrouillage du frein, ne pas se faire surprendre par le déplacement du plateau lorsque celui-ci est chargé et sur une voie en pente.

Nos plateaux sont équipés d'un dispositif de freinage progressif. En conséquence, s'il venait à gagner de la vitesse, relâcher le levier de manière à le ralentir.



ATTENTION !

Il est nécessaire de vérifier tous les 6 mois, l'état d'usure des patins de frein (voir chapitre 7)

A noter que le levier de freinage et le brancard de manœuvre sont réversibles. Il fonctionne "en tiré" quel que soit le sens d'avancement du plateau.



ATTENTION !

Ne jamais bloquer volontairement le mécanisme de freinage.

Il est strictement interdit d'élinguer le plateau par les poignées.

7. UTILISATION

Placer le plateau lorry sur la voie

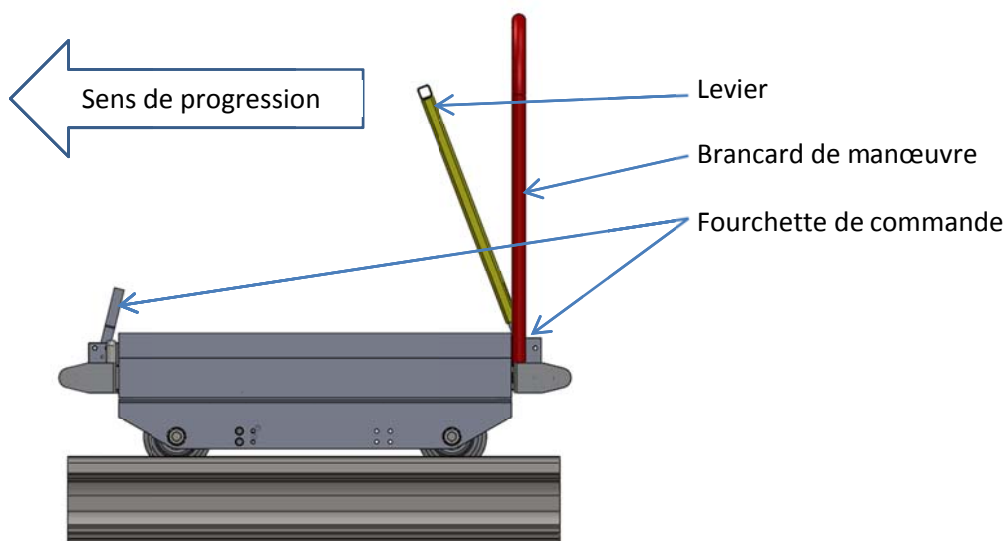
Mettre en place le levier sur la fourchette de commande

Mettre en place le brancard de manœuvre

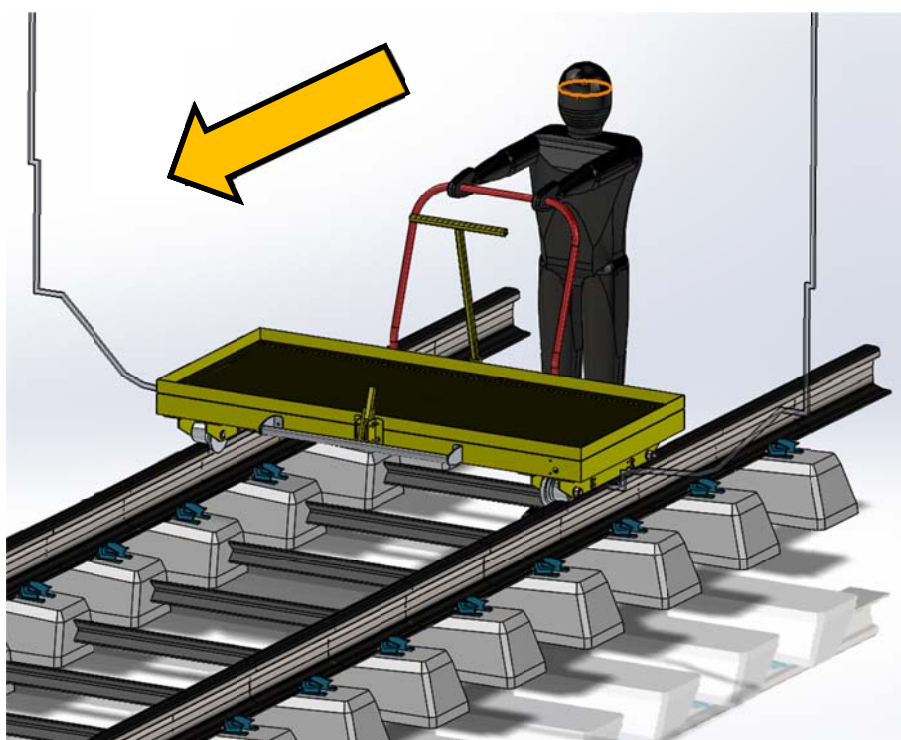
Tirer sur le levier pour déverrouiller le frein tout en poussant sur le brancard de manœuvre pour déplacer le plateau

Relâcher le levier pour freiner ou ralentir le plateau

A noter que le levier et le brancard de manœuvre sont réversibles.



Position de l'opérateur



8. MAINTENANCE

Afin d'optimiser la durée de vie du plateau et permettre une utilisation en totale sécurité, il est impératif d'effectuer les opérations de maintenance décrites ci-dessous, en respectant les échéances.

Note importante : tout écrou à frein incorporé retiré doit obligatoirement être remplacé par un écrou à frein incorporé neuf.

OPÉRATIONS DE MAINTENANCE

Opération (Chaque opération est décrite plus bas)	Périodicité		
	Avant chaque utilisation	Tous les 6 mois	1 fois par an
- Inspection visuelle de la structure - Bon serrage de tous les composants - Bon fonctionnement de frein - Nettoyage de la partie active des roues	• • • •		
- Contrôle du profil des roues - Usure des garnitures de frein - Graissage de l'arbre de commande de frein	•	• •	
- Contrôle approfondi de la structure du plateau - Contrôle de l'efficacité du freinage - Contrôle de l'isolation des roues - Contrôle de l'écartement des roues - Nettoyage général du plateau	•	• •	• •

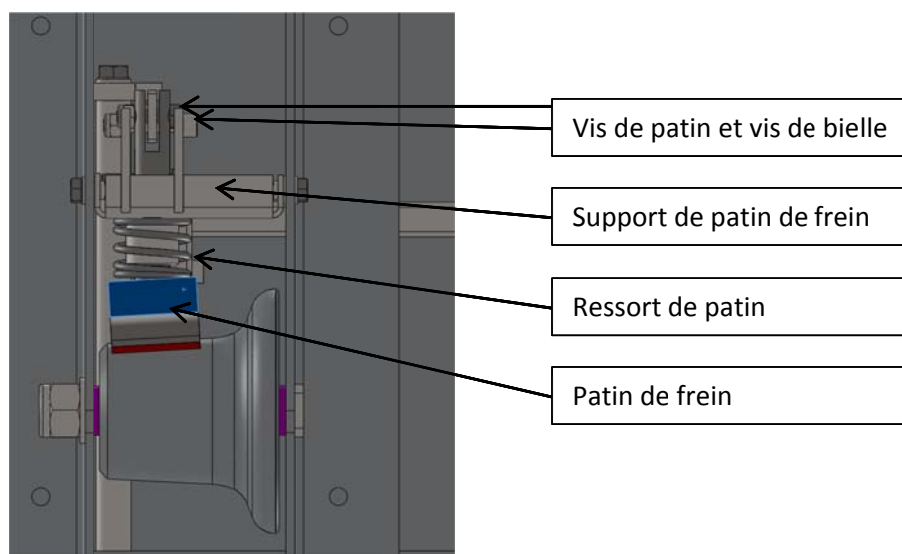
8.1. Inspection visuelle de la structure

Vérifier l'absence de déformation de la structure porteuse

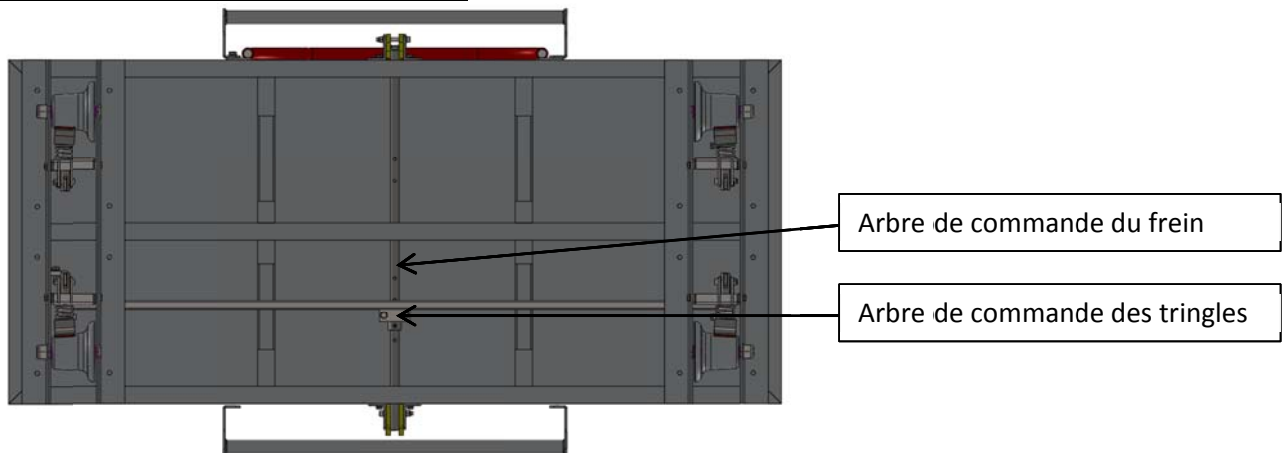
Vérifier le bon serrage de la boulonnerie, notamment les vis relatives aux patins de frein, bielles de commande et supports de patin

Attention : les vis de patin de frein et de bielle de commande ne doivent jamais être serrées, simplement s'assurer que la bague nylon de l'écrou frein est bien prise dans le filet de la vis.

Un serrage excessif nuit au bon fonctionnement du frein.



8.2. Vérification de fonctionnement du frein



Poser le plateau sur des tréteaux à l'envers et s'assurer qu'il ne puisse à aucun moment basculer.

A l'aide du levier de manœuvre de frein, actionner le déverrouillage du frein en le positionnant sur la fourchette de commande et vérifier le bon décollement des patins. Les roues doivent tourner librement, sans frottements. Dans le cas contraire, ajuster à l'aide des tringles de commande (voir paragraphe 9.9). Pour information, la course des patins est de l'ordre de 4 à 7 mm.

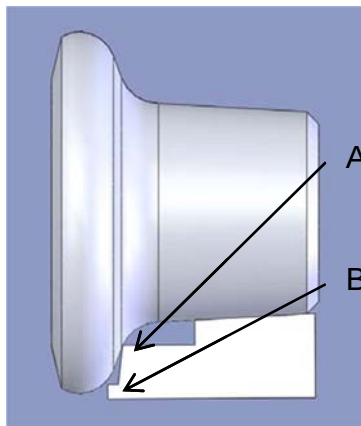
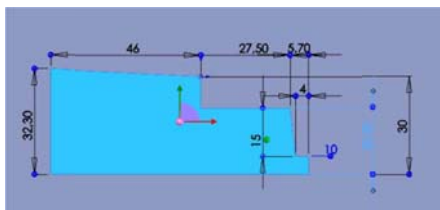
Une fois les freins déverrouillés, l'arbre de commande doit revenir naturellement à sa position initiale sans l'aide de l'opérateur. Dans le cas contraire, le plateau ne doit en aucun cas être utilisé. Procéder à la révision complète du système de freinage.

8.3. Contrôle du profil des roues

Le contrôle du profil de la roue doit être effectué à l'aide du calibre spécial (ci-dessous), que nous pouvons vous fournir :

Code article : R1.1.017

Désignation : Calibre de contrôle du profil UIC.



A en contact et jeu en B: BON
B en contact et Jeu en A : MAUVAIS

Nota:

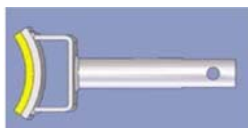
1 mauvais profil peut avoir pour conséquences, des remontées de graisses, etc.

Reprofilage : nous contacter

8.4. Contrôle des garnitures de frein

La garniture normale du patin de frein est de 6 mm d'épaisseur.

Remplacer le patin de frein si l'épaisseur de la garniture est inférieure ou égale à 3 mm



Nouvelle garniture applicable à partir du N° de série 04703-17 (pour tout plateau neuf commercialisé à partir du 1^{er} août 2017).

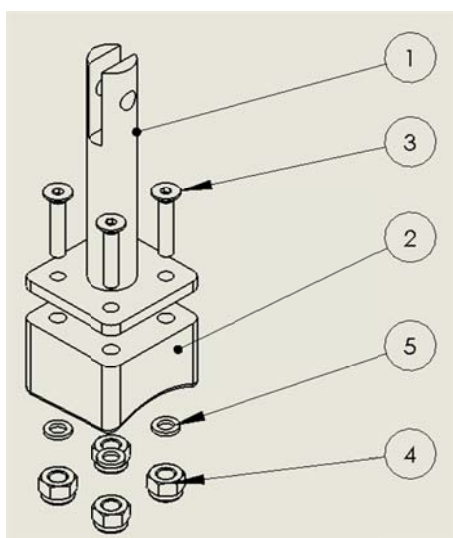


La garniture est composée d'une partie active de couleur verte et d'une partie de couleur rouge.

Lorsque des traces de couleur rouge apparaissent sur la partie centrale de la garniture, il est impératif de la remplacer.

A noter qu'il est possible de remplacer les anciens patins de frein par les nouveaux.

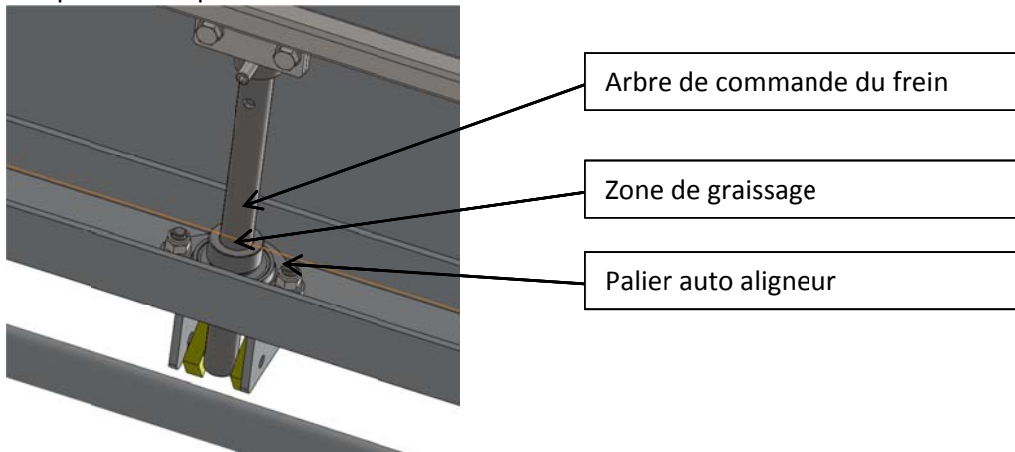
Un nouveau réglage du dispositif de freinage sera à effectuer.



Repère	Désignation	Qté	Référence
1	Support de garniture	1	L1.2.5.007.A03
2	Garniture de frein	1	L1.2.5.081
3	Vis TF HC M6x30	4	6211.030.0006
4	Ecrou frein M6	4	6285.000.0006
5	Rondelle plate étroite D6	4	6250.106.0000

8.5. Graissage de l'arbre de commande

Il est impératif de graisser régulièrement les portées de l'arbre de commande à l'entrée des paliers de chaque côté du plateau.



Nous préconisons de la Graisse multi-usage DIN 51 502: K2K-30 pour graissage de paliers et roulements, à forte charge, grade NLGI 2.

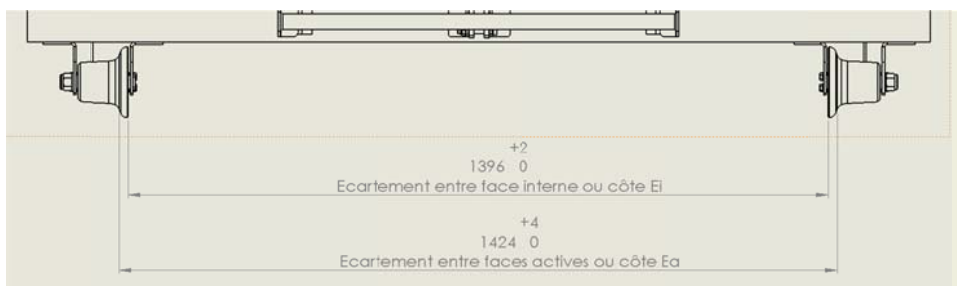
Appliquer au pinceau la graisse sur les portées puis actionner à plusieurs reprises, le levier de frein.

S'assurer que l'arbre coulisse parfaitement. Si celui-ci a tendance à légèrement coincer, desserrer légèrement les vis qui retiennent les paliers et, à l'aide d'un maillet, tapoter sur le dessus de l'arbre pour aligner à nouveau les paliers. Puis serrer uniformément les 2 vis jusqu'à suppression du jeu.

Attention : un serrage excessif aurait pour effet, si les paliers ne sont pas alignés, de bloquer la translation de l'arbre.

Au besoin, recommencer la manipulation.

8.6. Contrôle de l'écartement des roues



A l'aide d'un mètre ruban et de 2 cales étalon ou équerres, mesurer la côte Ei.

$1396 < Ei < 1398$

Au besoin, l'ajuster à l'aide de rondelles de calage.

8.7. Contrôle de l'efficacité du freinage

Il est impératif de procéder à la vérification de l'efficacité du freinage 1 fois par an.

Sur une voie avec une pente de 40°/‰, plateau chargé à 100% de sa charge utile (CMU) uniformément répartie et lancé à la vitesse de 6 km/h, la distance de freinage sur rail sec doit être de 10 m et sur rail humide de 14 m.

Dans le cas où ces distances ne seraient pas respectées, procéder impérativement à la révision complète du plateau.

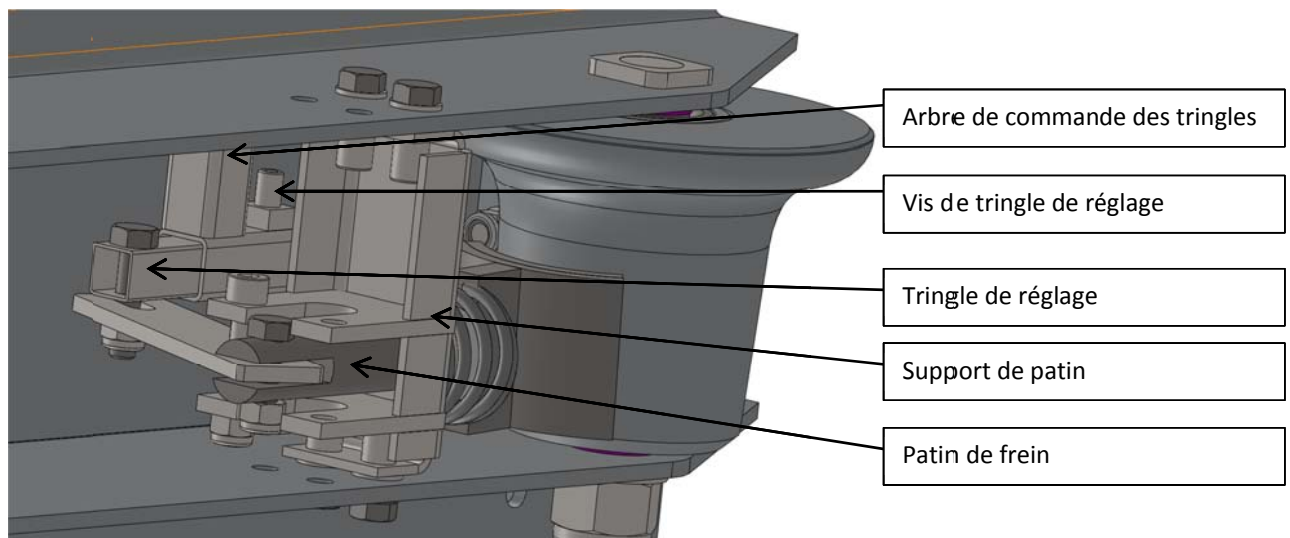
8.8. Contrôle de l'isolation des roues

A l'aide d'un Ohmmètre, vérifier que les 4 roues sont bien isolées du châssis.

Puis, placer le plateau sur une voie et mesurer à l'aide d'un Ohmmètre, la valeur de la résistance entre les 2 rails. La valeur relevée doit être supérieure à 1 Méga Ohm.

8.9. Réglage du frein

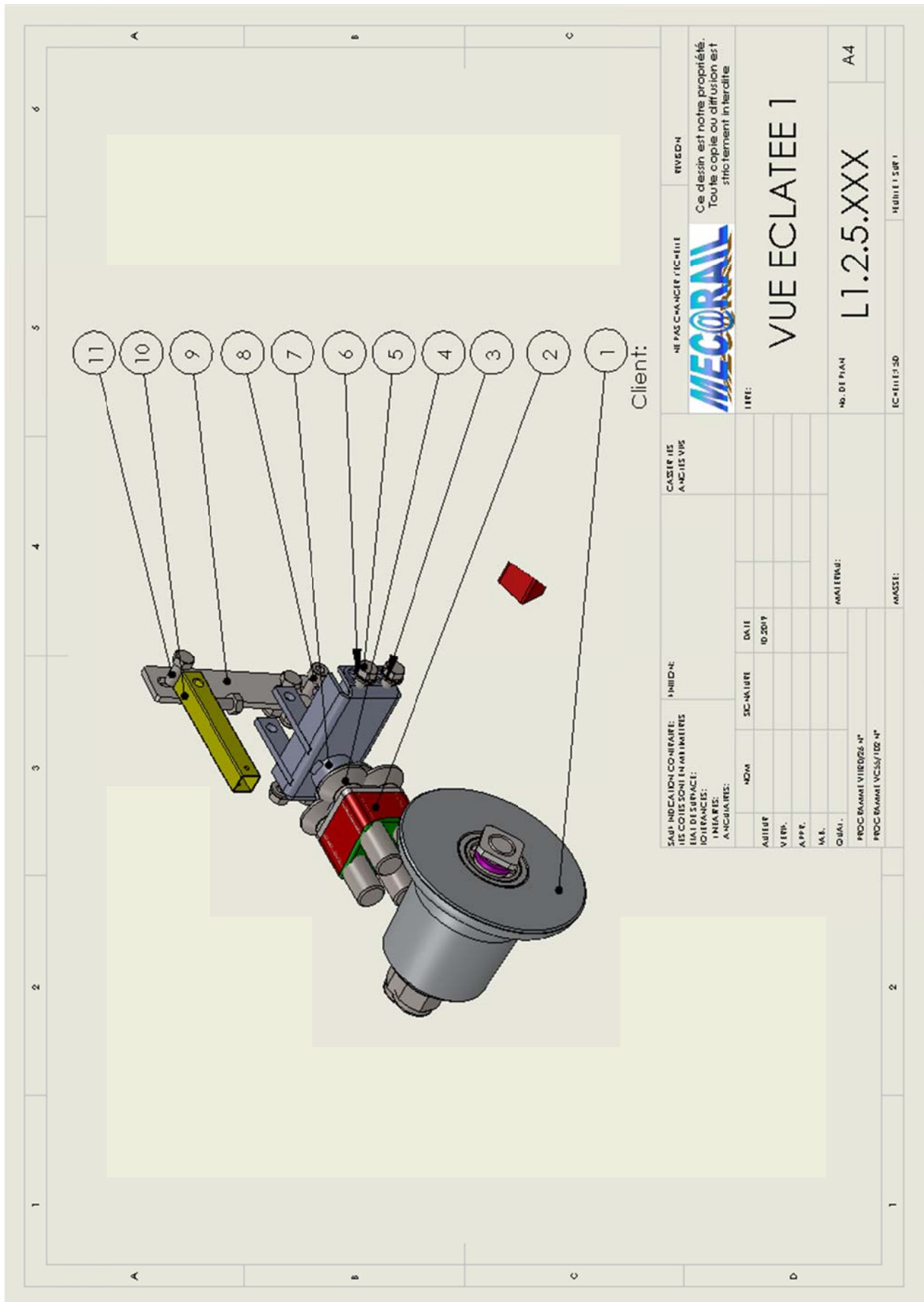
Poser le plateau à l'envers sur 2 tréteaux et veiller à ce qu'il soit stable et qu'il ne puisse, à aucun moment, basculer.

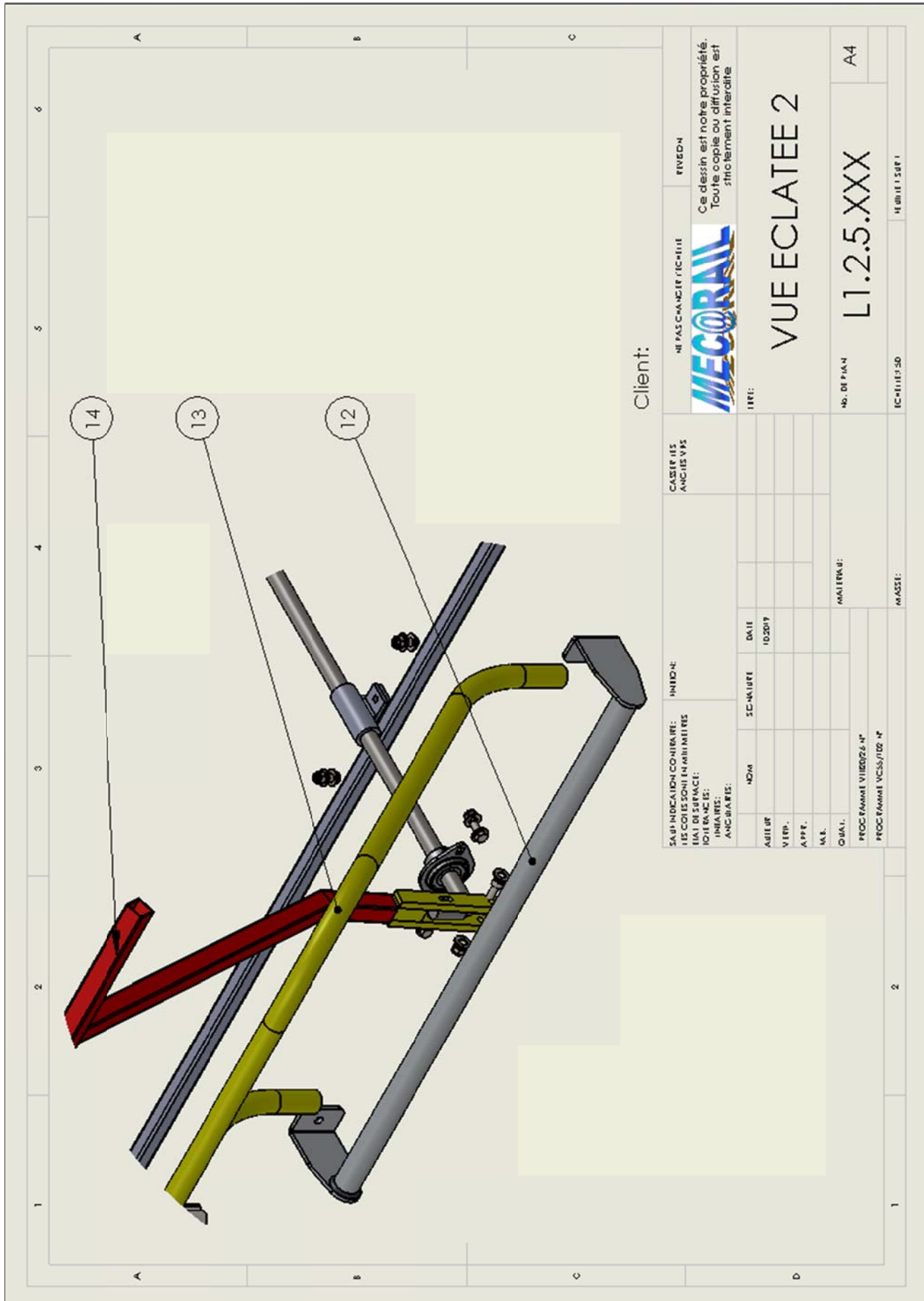


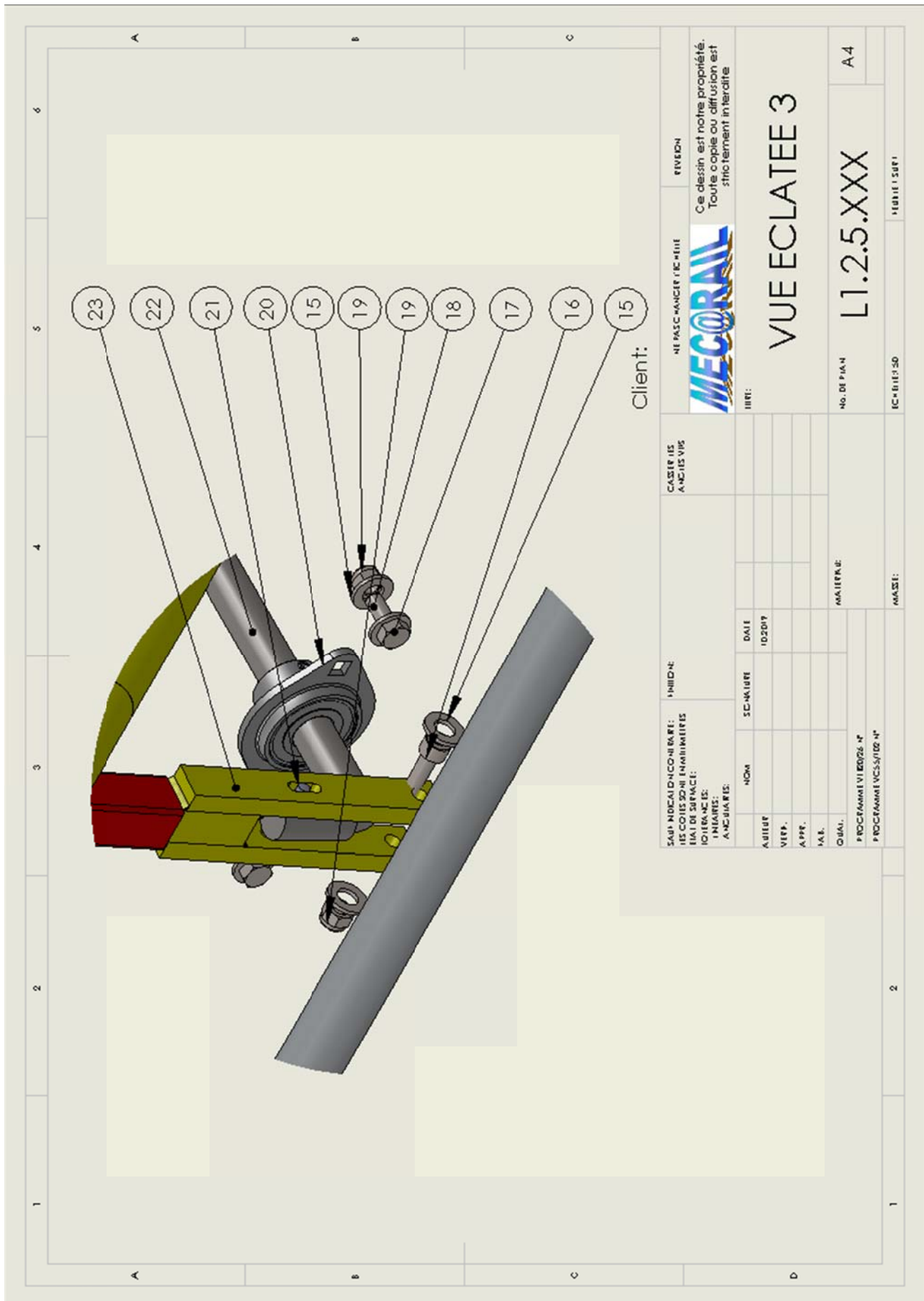
- Desserrer la vis de tringle de réglage
Nota : il est souhaitable de remplacer systématiquement les tringles de réglage.
- Compenser le jeu global en poussant ou tirant la tringle de réglage dans le sens du déverrouillage du frein.
A noter qu'il faut uniquement compenser le jeu et ne jamais pré contraindre le patin de frein
- Tout en maintenant la tringle de réglage, serrer légèrement la vis de tringle de réglage jusqu'à blocage de celle-ci. Avant de procéder au serrage définitif, s'assurer que le mécanisme fonctionne correctement, c'est-à-dire que la roue est efficacement freinée et que la roue est libre lorsque l'on actionne le levier de frein.

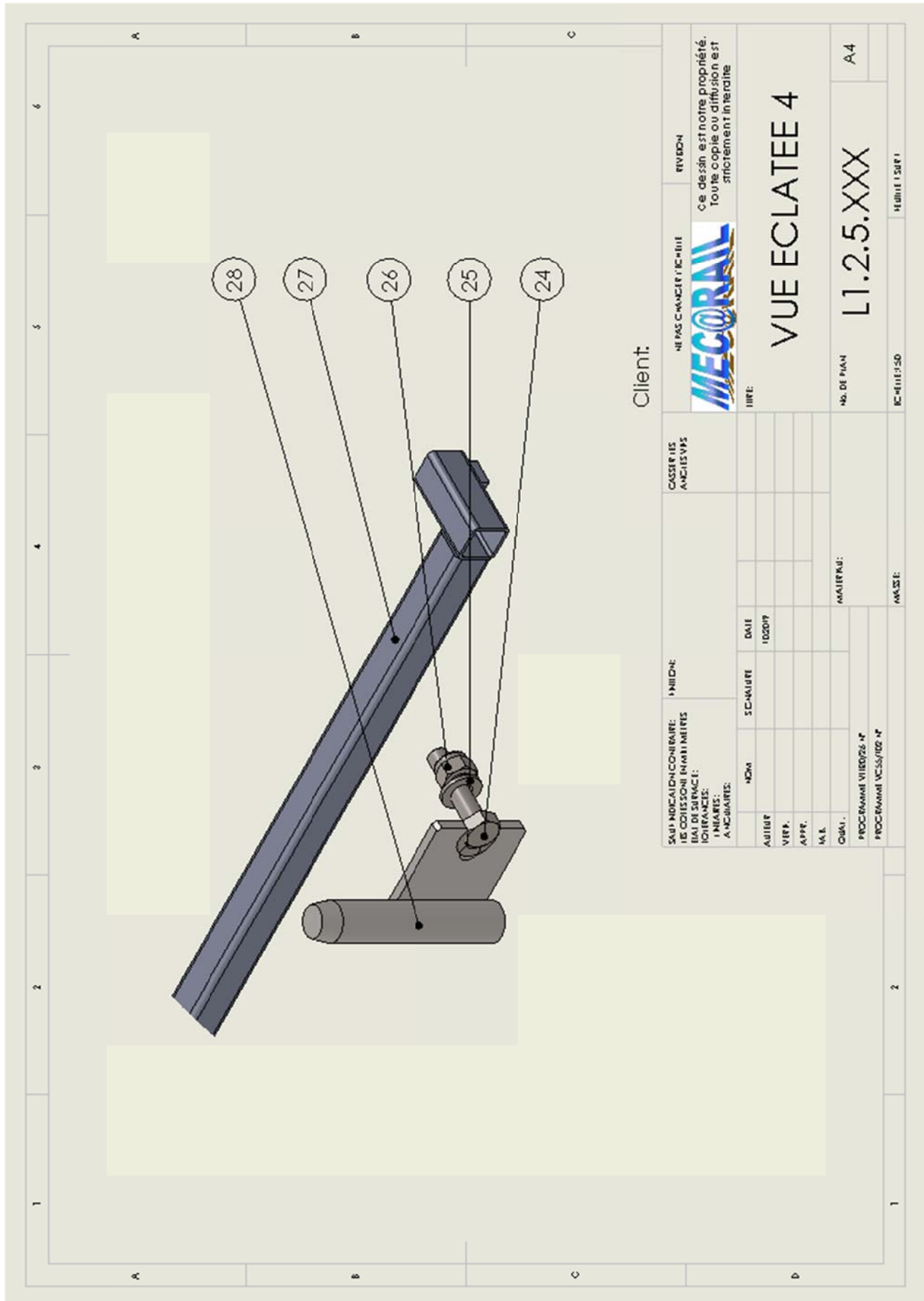
En cas de doute, ne surtout pas hésiter à nous contacter pour tout conseil.

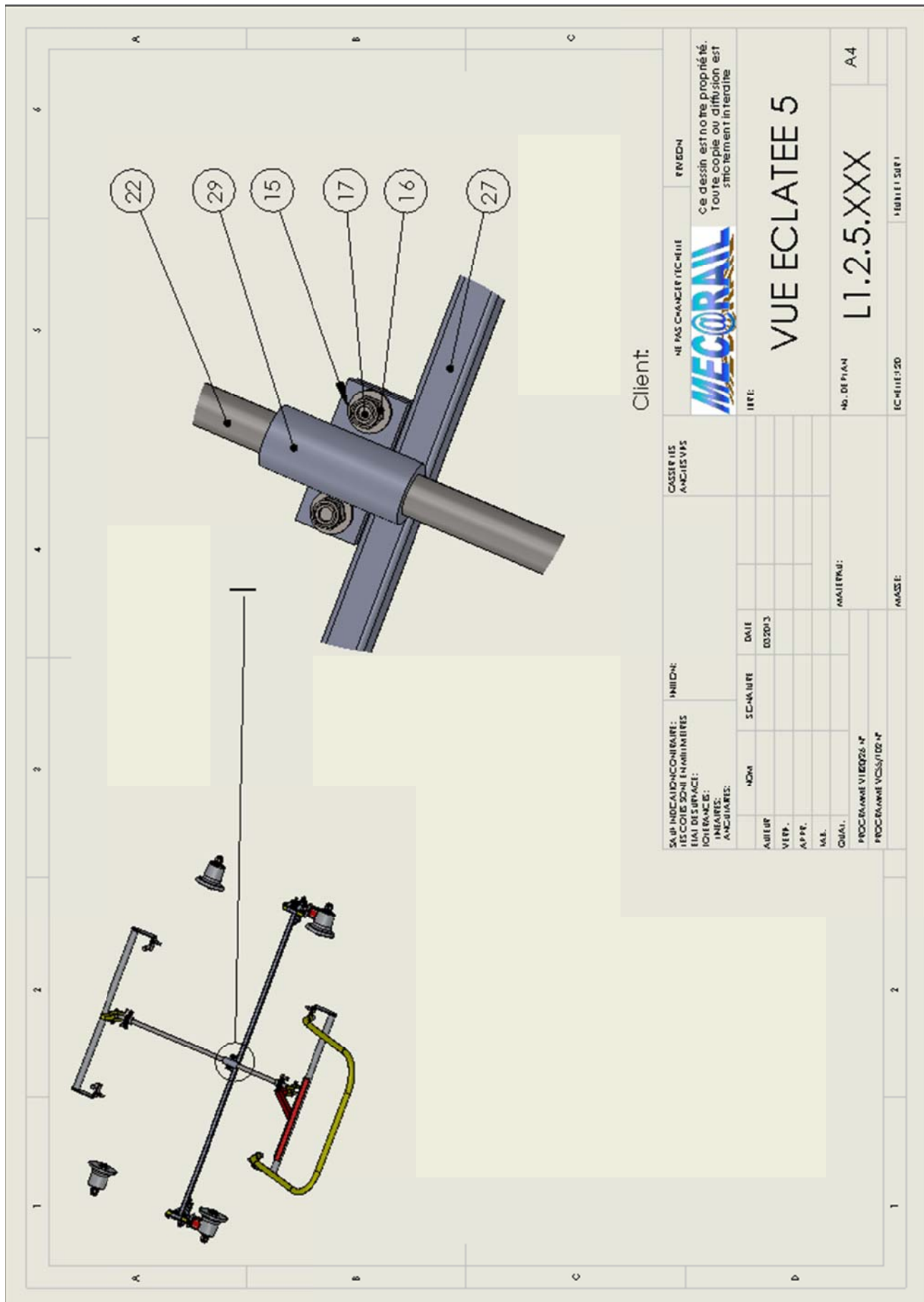
9. PIÈCES DÉTACHÉES











NOMENCLATURE

MACHINE/ENSEMBLE		PLATEAU LORRY SÉRIE L1.2	
TYPE		L1.2.5	
REFERENCE		L1.2.5 TOUTES VERSIONS	
DESIGNATION		PLATEAU LORRY	
Rep.	DESIGNATION	RÉFÉRENCE	QTE
1	Roue en aluminium complète assemblée	R1.1.001	4
2	Garniture de frein	L1.2.5.081	2
3	Rondelle plate D8 série L	6250.008.0000	8
4	Vis de garniture de frein	6211.030.0006	8
5	Vis de support de patin de frein	6200.020.0008	8
6	Rondelle frein de support de patin de frein	6260.008.0010	8
7	Support de patin de frein	L1.2.5.096.A02	2
8	Vis d'articulation de tringle	6200.035.0008	2
9	Tringle de commande avant courte (version 2 RF)	L1.2.5.092	2
9	Tringle de commande arrière longue (version 4 RF)	L1.2.5.093	2
10	Tringle de réglage	L1.2.5.071	2
11	Vis de liaison tringle / tringle de réglage	6200.030.0008	2
12	Poignée de transport	L1.2.5.030	2
13	Brancard de manœuvre	L1.2.5.076	1
14	Levier de frein	L1.2.5.078.A02	1
15	Rondelle plate D8	6250.008.0000	
16	Vis CHC M8x65, FP, ZB	6210.065.0008	2
17	Vis H M8x35, ZB, 8.8	6200.035.0008	4
18	Vis H M8x35, ZB, 8.8	6200.035.0008	4
19	Ecrou frein M8	6285.000.0008	
20	Palier de guidage	7580.020.5591	2
21	Axe de fourchette	6303.040.0006	2
22	Arbre de commande largeur 800 mm	L1.2.6.012	1
22	Arbre de commande largeur 1000 mm	L1.2.5.012	1
23	Fourchette de commande droite (rainure en haut)	L1.2.5.014	1
23	Fourchette de commande gauche (rainure en bas)	L1.2.5.015	1
24	Vis H M10x35, ZB, 8.8	6200.035.0010	4
25	Rondelle plate L M10	6250.010.0000	8
26	Ecrou frein M10	6285.000.0010	4
27	Arbre de commande des tringles	L1.2.5.070	1
28	 Support de brancard droit		2
28	 Support de brancard gauche		2
29	 Support de commande de tringle		1

10. CERTIFICAT DE CONFORMITE**DÉCLARATION DE CONFORMITE AUX REGLES D'HYGIENE ET DE SECURITE DU TRAVAIL**

(Applicable aux matériels neufs visé par les articles R.233.83 et R.233.85 du code du travail)

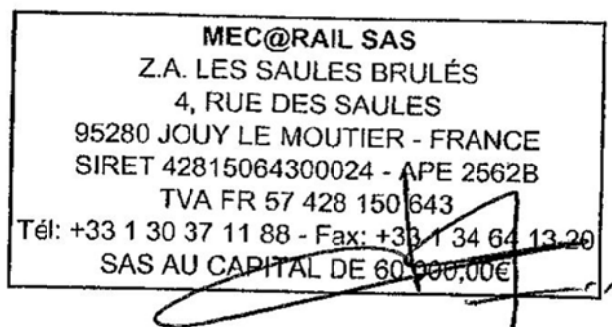
Nous soussignés, MECARAIL, Constructeurs, Z.A. Les saules brulés, 4 rue des saules, 95280 Jouy le Moutier, certifions que le matériel neuf désigné ci-après :

DESIGNATION	:	PLATEAU LORRY ALUMINIUM
TYPE	:	L1.2.5
REFERENCE	:	XXXXXXXXXX
IDENTIFICATION N° SERIE	:	XXXXXXX
CMU CHARGE MAXI D'UTILISATION	:	1.0T (Charge uniformément répartie sur le plancher)
EQUIPEMENT	:	2 ROUES FREINEES
ROUES	:	ROUES ISOLEES ELECTRIQUEMENT
OBSERVATION	:	DIMENSIONS STRUCTURE: XXXXXX

est conforme:

- ☒ A la norme NF EN 13977 + A1 : 2007-11
☒ Aux prescriptions de l'article R4313-1 du Code du Travail

Fait à Jouy le Moutier, le 23/07/2020



[illegible]