

CHAUFFE EAU THERMODYNAMIQUE





Appareil
WIFI
connecté

Confort

- Température de l'eau **stable**
- Fonction **anti-légionellose**
- Mode **boost**
- Disponible en **200L et 270L**

Convivial

- Panneau de commande **numérique intuitif**
- **Accès facile** aux principaux composants
- **Facile** à utiliser

Faible consommation

- Jusqu'à **75% d'économies d'énergie**
- **Réservoir isolé** avec de la mousse de polyuréthane

Fiabilité et sécurité

- Réservoir intérieur en **émail de haute qualité**
- **Protégé** par une anode en magnésium
- **Séparé** entre l'eau et l'électricité



ÉCOLOGIQUE

Jusqu'à 75% d'économies d'énergie



EFFICACITÉ

avec un COP élevé



BOOST

De l'eau sans plus attendre



AIDES

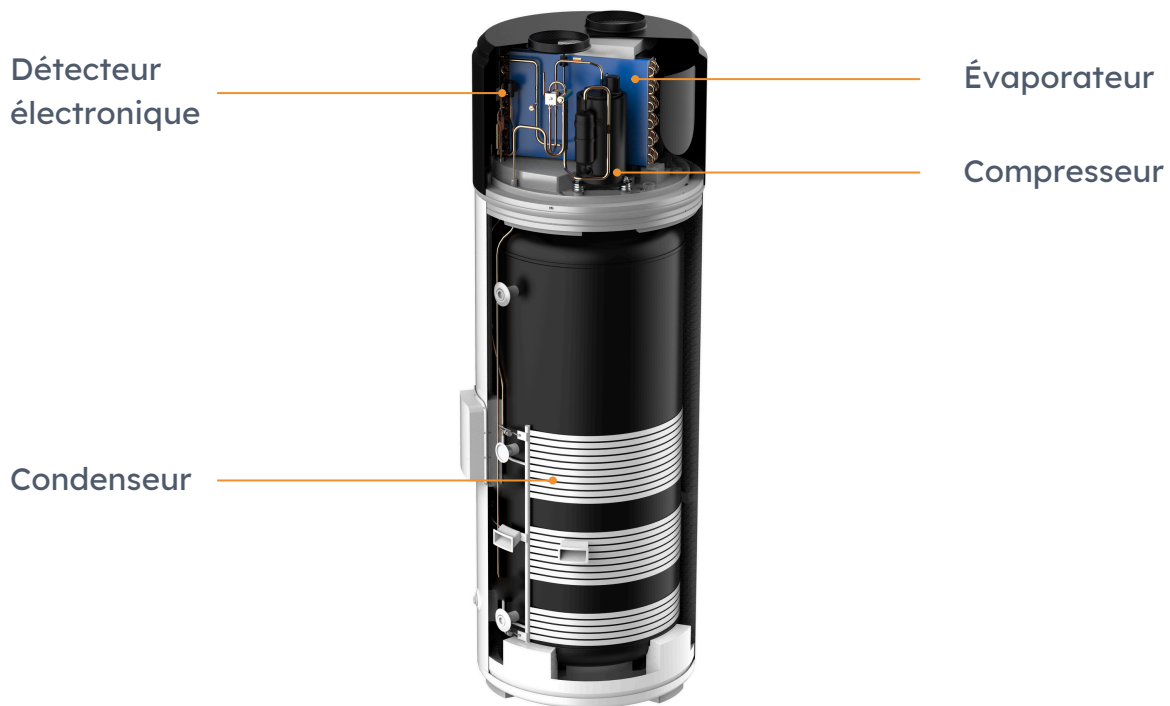
De l'état



FONCTION

Anti-légionellose

COMPOSANTS



1

Coupe thermique

Il coupera l'alimentation lorsque la température de l'eau est supérieure à 93°C, nécessite une réinitialisation manuelle.

2

Pressostat haute pression

Il arrête la pompe à chaleur lorsque la pression du réfrigérant est supérieure à la valeur de coupe du pressostat afin d'éviter une détérioration du circuit frigorifique.

3

Anode de magnésium

Dispositif anticorrosion artificiel pour prévenir ou ralentir la rouille du réservoir d'eau.

4

Soupage de sécurité (inclus)

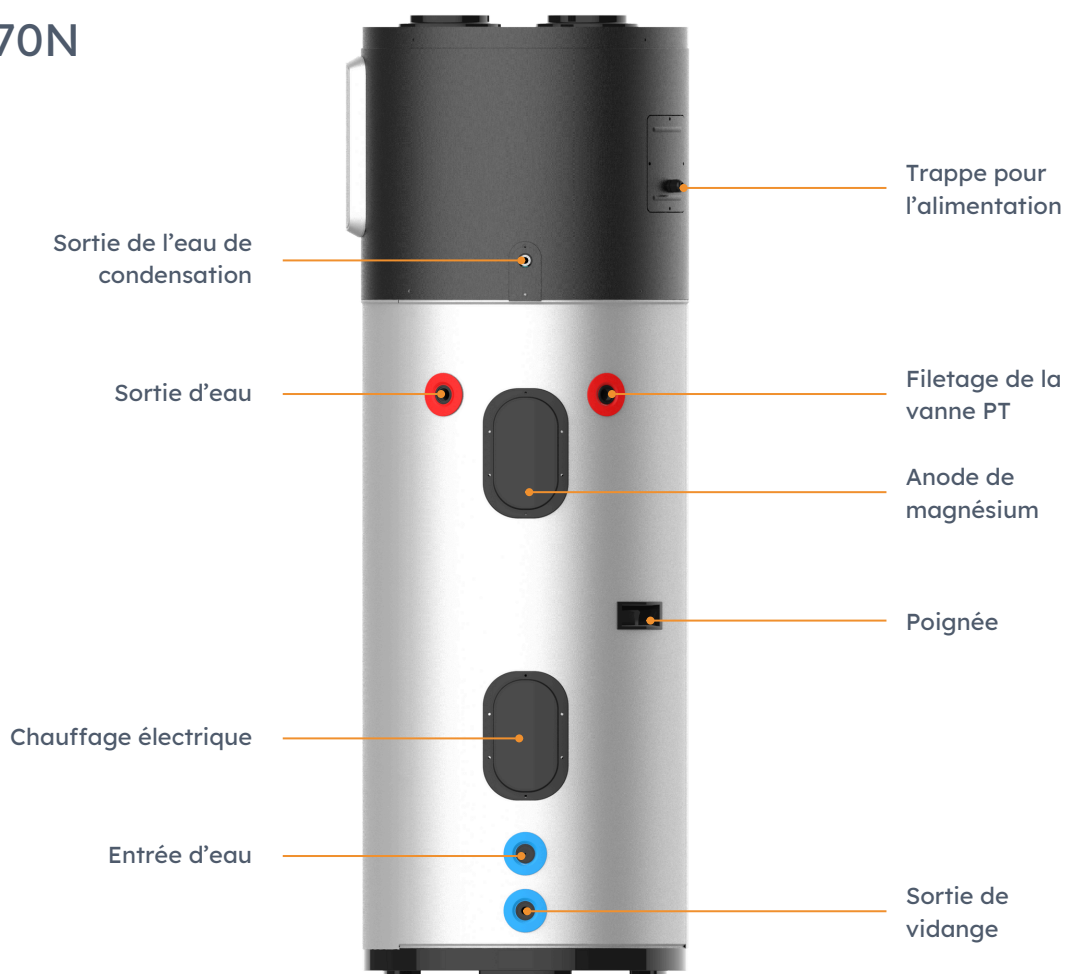
Elle s'actionnera automatiquement pour relâcher la pression lorsque celle-ci à l'intérieur du réservoir d'eau est supérieur à 0,8 Mpa.

Avantages et caractéristiques

- Compresseur rotatif à longue durée de vie
- Chauffage rapide grâce au puissant compresseur rotatif
- Le détendeur électronique contrôle avec précision le débit de réfrigérant et réduit la consommation d'énergie
- Protection contre la surpression, protection contre la surchauffe, soupape de sécurité de surpression, protection électrique, etc.
- Température maximales de l'eau jusqu'à 68°C en mode pompe à chaleur (max. 75°C en mode chauffage électrique)
- Wifi connectée

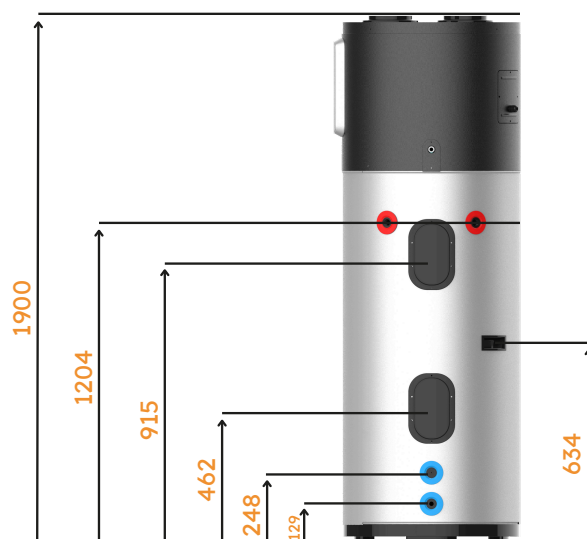
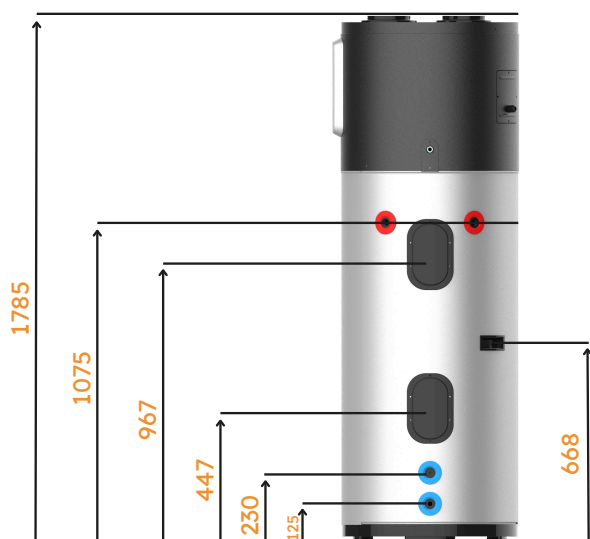
CARACTÉRISTIQUES

TRCET200N
TRCET270N



200L

270L



CHAUFFE EAU

THERMODYNAMIQUE MONOBLOC

MODÈLE	SPÉCIFICATIONS		TRCET200N	TRCET270N
Réservoir	Volume du réservoir d'eau	L	200	270
Alimentation	Tension et fréquence	Ph - V - Hz	1 - 220 ≈ 240 - 50	1 - 220 ≈ 240 - 50
Puissances	Puissance électrique absorbée max. (en mode boost)	W	2500	2500
	Puissance électrique absorbée max. (en mode pompe à chaleur)	W	0,347	0,347
Performances	COP 7°C* (gainé)	-	3,48	3,52
	COP 14°C* (ambient)	-	4,06	3,91
	Classe d'efficacité énergétique	-	A+	A+
	ETAS (climat moyen)	%	128,30	128
	Temps de chauffage	(h:min)	6:00 (h:min)	8:00 (h:min)
	Profil de sous tirage	-	L	XL
Partie électrique	Entrée de courant max. (en mode boost)	A	11,1	11,1
	Section de câble d'alimentation	mm ²	3G2,5mm ²	3G2,5mm ²
	Protection électrique	A	20A	20A
Appoint électrique	Plage de température de fonctionnement	°C	-7 ≈ 43	-7 ≈ 43
	Puissance d'entrée nominale	W	2000	2000
Circuit frigorifique	Réfrigérant	-	R134a	R134a
	Charge en réfrigérant	g	1000	1000
Système hydraulique	Température max. de sortie de l'eau	°C	68	68
	Température max. de sortie de l'eau avec l'appoint	°C	75	75
	Diamètre entrée/sortie d'eau	pouce / mm	3/4 - DN20	3/4 - DN20
Divers	Classe anti choc électrique	-	Classe I	Classe I
	Diamètre entrée/sortie d'air	mm	160	160
	Distance min. recommandée entre l'entrée/sortie d'air et le plafond	mm	80	80
	Volume minimale du local pour l'installation sans gaine**	m ³	20	20
	Niveau de puissance acoustique***	dB(A)	54	55
	Poids net	kg	110	125
	Dimensions (largeur x hauteur)	mm	662x1785	662x1900
La section de câble ainsi que la protection électrique sont fournies à titre indicatif. Veuillez respecter la norme française en vigueur NFC 15 100 en fonction de l'intensité maximale.				
Wifi	Mode de fonctionnement		Wi-Fi 2,4GHz	
	Gamme de fréquences de fonctionnement		2412≈2472 MHz	
	Puissance de sortie Radio fréquence maximale		15,51 dBm (35,563 mW)	
Bluetooth	Mode de fonctionnement		Bluetooth	
	Gamme de fréquences de fonctionnement		2402≈2480 MHz	
	Puissance de sortie Radio fréquence maximale		8,06 dBm (6,397 mW)	

Garantie :



*Produit testé pour une entrée d'eau de ville à 10°C et une sortie d'eau chaude à 52°C selon la norme EN 16147:2017, (EEU) NO 814-2013

**Volume à respecter hors encombrant

***Niveau de puissance acoustique testé avec gaine d'air, selon la norme EN 12102-2017, ISO 3744:2010

MAIS TRIOMPH C'EST AUSSI...

SERVICE TECHNIQUE



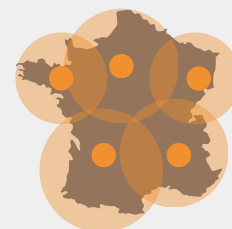
Support technique

- Ouvert de **9h00 à 18h00** sans interruption du lundi au vendredi (01 88 83 81 58)
- Service dédié aux **installateurs et aux utilisateurs**
- Pièces détachées disponible, **envoi sous 24/48H**



Hotline en visio-conférence

Assistance mise en service et dépannage en **visio-conférence**



Station technique agréée

- Équipe de **techniciens agréés** couvrant tout le territoire national



CENTRE DE FORMATION



- **ADMÉA FORMATION**, certifié **Qualiopi**, vous permet de **monter en compétence** dans le domaine des **énergies renouvelables**
- Devenez **réfèrent technique** de votre structure grâce à la formation **Qualipac RGE**
- Expertisez-vous sur les **équipements TRIOMPH** grâce aux formations produits



BIBLIOTHÈQUE TRIOMPH

- La **bibliothèque TRIOMPH** met à votre disposition une multitude de ressources **essentiels** pour vos **installations et dépannages**
- Vous y trouverez des **vidéos tutoriels**, des **guides d'installation** détaillés, des **schémas techniques** et des **notices techniques complètes**



GLOBAL MARKET TECHNOLOGY

Adresse : 20-22 rue de la Ferme Saint Ladre

95470 SAINT WITZ

01 88 83 81 58

service-clients@gmtfrance.fr