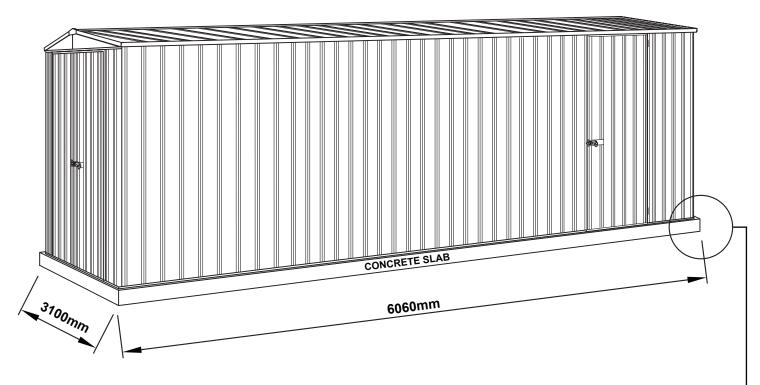


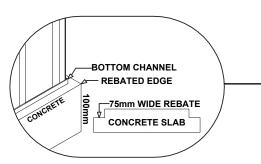
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

AU: 1800 029 70 NZ: 0800 466 444

admin@absco.com.au www.abscosheds.com.au



Lors de la pose de la dalle de béton, assurezvous qu'il y a un bord feuillu de 25 mm de profondeur autour du périmètre. Cela aidera l'eau à s'évacuer de la base de la remise.





DOWNLOAD OUR APP FOR ASSEMBLY VIDEOS



VEUILLEZ LAISSER UN AVIS

Parlez nous de votre expérience! Visitez www.abscosheds.com.au/review



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

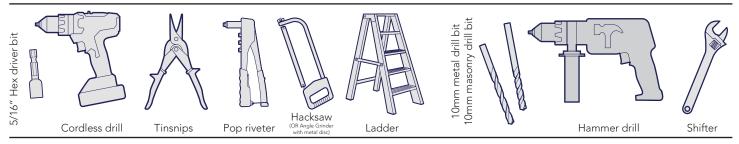
INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

- Avant de commencer tout assemblage, lisez ces instructions en détail pour bien comprendre les méthodes d'assemblage et les détails associés.
- Déballez le carton et identifiez soigneusement et cochez toutes les pièces par rapport aux pièces décrites et illustrées sur les pages "COMPONENTS PACKING LIST".

PRÉPARATION DU CHANTIER

- L'emplacement de la remise doit être de niveau. Une surface inégale peut entraîner un désalignement des pièces.
- La remise doit être érigée sur une dalle de béton armé et ancrée de manière appropriée illustrée à la page « CONSTRUCTION FINALE ». Si vous utilisez une dalle à feuillure, assurez-vous que tous les montants du cadre sont coupés de 25 mm.

OUTILS NÉCESSAIRES



REMARQUES DE SÉCURITÉ

- Certaines pièces peuvent avoir des arêtes vives. Il est conseillé de porter des gants lors de la manipulation de ces articles et des lunettes de sécurité si vous percez des trous. Des chaussures sensibles sont fortement recommandées.
- Ne montez pas votre cabanon dans des conditions venteuses.
- Assurez-vous que la remise est solidement ancrée à une fondation solide immédiatement après la fin de la construction.

CONSEILLÉ

- Il est fortement recommandé d'ériger le cabanon avec deux personnes ou plus.
- Ne vous asseyez pas, ne vous tenez pas debout ou ne marchez pas sur le toit de votre remise.











1.3

Absco Industries Manuel d'instructions de montage



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

Cochez tous les composants.

	CARTON PRINCIPAL (1ÈME EMBALLAGE SUR 3)									
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ	PIÈRCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ	PIÈRCE FOURNIE			
2	TÔLE D'ACIER 1974mm X 773mm	H26		2	PIGNON DROIT L=1475mm	16L				
1	TÔLE D'ACIER 1974mm X 773mm	F		2	PIGNON GAUCHE L=1475mm	16R				
16	TÔLE D'ACIER 1546mm X 773mm	45A		2	CONTREVENT L= 393mm	13A				
2	TÔLE D'ACIER 2034mm X 329mm	H39B		2	FAÎTAGE L = 1521mm	97AL				
2	TÔLE D'ACIER 1974mm X 711mm	H37		2	FAÎTAGE L = 1521mm	97AR				
1	TÔLE D'ACIER 2034mm X 731mm	H32		3	ASSEMBLEUR DE FAÎTE L: 450mm (17.7")	ZARSP				
1	TÔLE D'ACIER 2034mm X 731mm	H33								
1	BOÎTE D'ACCESSOIRES FIXATIONS (VOIR P 6									

Les largeurs nominales des tôles sont indiquées. +/- 2 mm est dans la tolérance.

1.3

3



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

CARTON PRINCIPAL (2ÈME EMBALLAGE SUR 3)								
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ	PIÈRCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ	PIÈRCE FOURNIE	
3	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	55BL		3	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	55BR		
1	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56AL		1	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56AR		
1	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56BL		1	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56BR		
4	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	60AL		4	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	60AR		
1	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77BL		1	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77BR		
1	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77CL		1	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77CR		
5	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81AL		5	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81AR		
3	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81BL		3	PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81BR		



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

CARTON PRINCIPAL (2ÈME EMBALLAGE SUR 3)								
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ	PIÈRCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ	PIÈRCE FOURNIE	
2	PROFILÉ EN U L = 773mm	58C		1	MONTANT L= 788mm	90B		
4	PROFILÉ EN U L = 1155mm	63A		2	MONTANT L= 1120mm	91A		
1	PROFILÉ EN U L = 788mm	79B		1	MONTANT L= 1537mm	93L		
2	PROFILÉ EN U L = 329mm	81M		1	MONTANT L= 797mm	93R		
3	PROFILÉ EN U AVEC CHARNIÈRES L = 1974mm	HC1		3	MONTANT L= 2034mm	HJ1		
2	PROFILÉ EN U L = 1974mm	HC2		1	MONTANT L= 2034mm	HJ2		
4	COUVRE-JOINT L= 1546mm	87A		1	MONTANT L= 1974mm	НЈЗ		



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ	PIÈRCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE NO DE PIÈCE		PIÈRCE FOURNIE
1	PSTKDBL PACK EQUIPEMENT DOUBLE F (voir ci-dessous)	PORTE		1	CONSIGNES DE MONTAGE		
1	PSTKDBL PACK EQUIPEMENT PORTE SI (voir par ici)	MPLE			CONSIGNES DE MON	IAGE	
2	PROTECTION DE PIGNON L: 170mm	14A		24	VIS AUTOTARAU HEX		
3	PLAQUE DE MONTAGE DU LOQUET L: 165mm	12A		1	3mm FORET		
1	JOINT DE PRO- TECTION DE FAÎTAGE	98A		1	EMBOUT I TOURNEVIS PI		
5	GOUSSETSDE FAÎTAGE	RBP					
19	PROFILÉ DE JONCTION L= 200mm (7.9")	CSJ		4	MONTANT L= 75mm	93B	
	PSTKDE	BL - PAC	K EQUIP	EMEN	T DOUBLE PORTE		
3	LOQUET DE PORTE L= 115mm	22A		2	MORAILLON DU LOQUET DE PORTE		
1	VIS AUTOTARAUD (10mm)		8	JEU D'ÉCROUS ET DE BOULONS DE 4mm POUR LA FIXATION DE DEUX LOQUETS AU PANNEAU DE PORTE			
12	VIS FHC DE 4mm ET POUR FIXER LES CHA À LA PORTE			12	RIVETS POP DE 3mm POU CHARNIÈRES À LA F (MÉTHODE DE FIXATION A	PORTE	

LOQUETS AU PANNEAU DE PORTE



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

PSTKDBL - PACK EQUIPEMENT PORTE SIMPLE							
1	LOQUET DE PORTE L= 115mm	1	MORAILLON DU LOQUET DE PORTE				
1	VIS AUTOTARAUDEUSES (10mm)	12	RIVETS POP DE 3mm POUR FIXER LES CHARNIÈRES À LA PORTE (MÉTHODE DE FIXATION ALTERNATIVE)				
12	VIS FHC DE 4mm ET ÉCROU POUR FIXER LES CHARNIÈRES À LA PORTE						
	CARTON PRINC	IPAL (2ÈME EN	MBALLAGE SUR 3)				
5	TÔLE D'ACIER 2034mm X 773mm H30	4	PROFILÉ EN U L=1954mm				
12	TÔLE D'ACIER 2034mm X 773mm H31	1	ACCESSOIRES DE LA CHARPENTE INTÉRIEURE (voir ci-dessous)				
4	PROFILÉ EN U L=1484mm						
	ACCESSOIRES	DE LA CHARPI	ENTE INTÉRIEURE				
4	GOUSSET	8	10mm CHEVILLES DYNABOLT				
4	GOUSSET DE SOMMET	300	VIS TEK 16mm				
4	ÉQUERRE UNIVERSELLE						
4 Absco Inc	UNIVERSELLE	nontage M	Todel: 3060HK 26/05/2022 1.3				



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

EMBALLAGE DE LA CHARPENTE DE PORTE (3ÈME EMBALLAGE SUR 3)								
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ	PIÈRCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ	PIÈRCE FOURNIE	
2	PROFILÉ EN U L=2300mm	C2300		10	PROFILÉ EN U L=285mm	K0285		
2	PROFILÉ EN U L=2070mm	N2070		2	PROFILÉ EN U L=240mm	C0240		
2	PROFILÉ EN U L=2034mm	C2034		2	PROFILÉ EN U L=100mm	C0100		
2	PROFILÉ EN U L=1484mm	M1484		1	PROFILÉ EN OMEGA L=2290mm	99A		
4	PROFILÉ EN OMEGA L=1350mm	99B						
	CONTENU DE L'E	MBALLAG	E DES RA	CCORI	OS DU CADRE À AVANT	HAUT		
10	ÉQUE			1		E PLAQUE GULAIRE		
6	1 CHE		150	VIS TE AUTOTARAUI 16 m	DEUSES			



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

Guide sur le fractionnement des feuilles

- Ce produit est livré avec une feuille perforée concue pour être divisée en deux feuilles plus petites.
- Ces feuilles ont des bords tranchants. Une fois séparés, veuillez utiliser une protection appropriée des pieds et des mains lors de la manipulation.
- Afin de fendre la feuille, posez-la sur le sol et soulevez et pliez une extrémité jusqu'à ce que les perforations se soient proprement cassées.
- Jetez la pièce du milieu comme ferraille lorsque cela vous convient. Pliez le morceau de ferraille en deux ou trois fois et jetez-le à la poubelle.









PLIEZ LE PREMIER CÔTÉ DE LA FEUILLE JUSQU'À CE QU'IL SE DÉTACHE

PLIEZ LA PARTIE CENTRALE DE LA FEUILLE JUSQU'À CE QU'ELLE SE DÉTACHE

Model: 3060HK

JETEZ LA PARTIE **CENTRALE**

	DÉCOUPE DE LA FEUILLE DE TÔLE H39									
Q	ΤÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ		QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCÈ			
	1	TÔLE D'ACIER 2034mm X 773mm	H39	=	2	TÔLE D'ACIER 2034mm X 329mm	H39B			



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

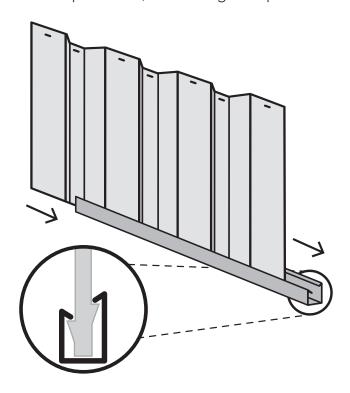
GUIDE D'ASSEMBLAGE SNAPTITE

Le système d'assemblage Snaptite verrouille les canaux d'extrémité à toutes les feuilles de toit et de mur sans avoir besoin d'outils et de fixations.

Pour assembler chaque panneau, les canaux périmétriques sont fixés en haut et en bas de chaque panneau.

Tapez doucement le canal sur les pattes SNAPTiTE sur la feuille, en travaillant le long de la feuille.

Chaque canal périphérique doit finir au ras des bords des feuilles. Appuyez simplement sur le canal le long des feuilles jusqu'à ce que chaque extrémité soit parfaitement alignée. Si vous devez retirer les canaux des panneaux, faites-les glisser par le côté.





Le canal verrouille le panneau de la remise en place sans avoir besoin de vis!

SYMBOLES DE FIXATION



Fixez le canal à la bâche par la méthode de fixation SNAPTITE.



Joignez les composants avec une seule vis à cet endroit seulement, car certains canaux ont des trous supplémentaires qui ne sont pas nécessaires pour ce modèle de remise.



Ne joignez pas encore les composants à cet endroit, car les vis peuvent gêner l'assemblage ultérieur des autres composants.



Joignez les composants ensemble en préperçant les trous en premier. Utilisez un composant comme gabarit pour marquer l'emplacement des trous et percez avec un foret de 3 mm.



rivet pop 3mm

Model: 3060HK



Jeu d'écrous et de boulons de 4 mm.



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

Guide sur la jonction de canaux épissés

Le texte marqué sur toutes les pièces doit être affiché du même côté les uns que les autres



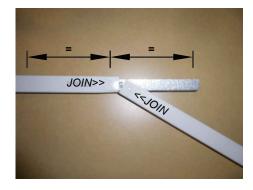
Étape 1.
Positionnez les canaux et le raccord CSJ de manière à ce que le centre du CSJ soit aligné avec l'extrémité de chaque canal à raccorder ensemble



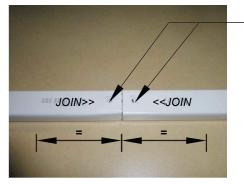
Étape 2. Joignez le premier canal au CSJ en insérant le centre du CSJ, sur un angle, à la fin du canal où le texte JOIN>> est marqué.



Appuyez sur un côté du CSJ jusqu'à ce que vous entendiez un "click".

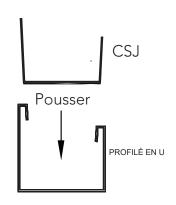


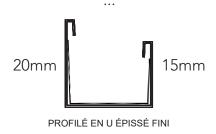
Étape 3.
Joindre le deuxième canal au
CSJ en positionnant le <<JOIN
du canal au centre du CSJ, sur
un angle. Poussez le CSJ dans
le canal jusqu'à ce que vous
entendiez un "click".



Canal terminé. Les canaux joints devraient maintenant ressembler à l'image avec le CSJ positionné de manière égale à l'intérieur des canaux joints.

Percez des trous avec un foret de 3 mm dans CSJ pour correspondre aux trous dans le canal. Le perçage des vis sur les canaux joints est effectué après que les feuilles sont verrouillées sur les canaux épissés.





Model: 3060HK

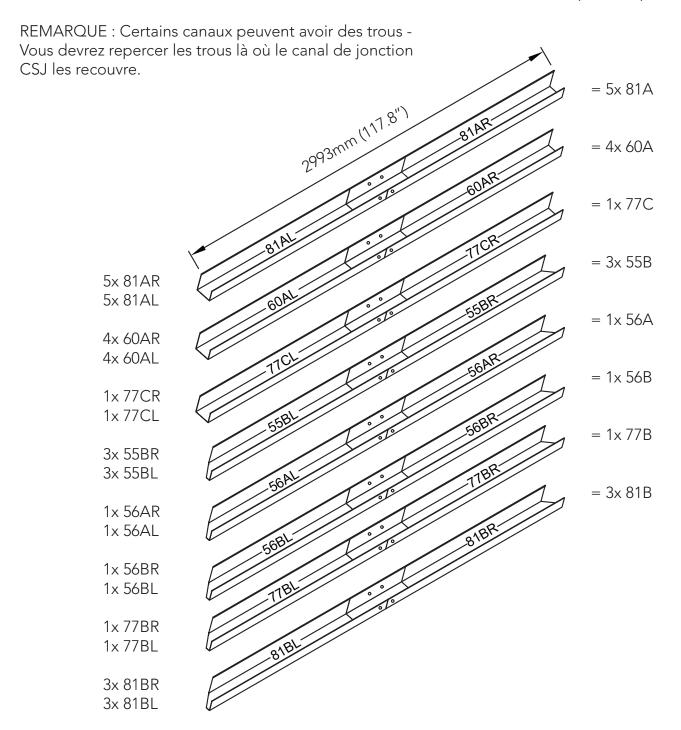
11



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PRÉ-ASSEMBLAGE DES PROFILÉS ÉPISSÉS

Joindre ensemble 38 x sections de canal à l'aide de 19 x connecteurs de canal (Part CSJ)





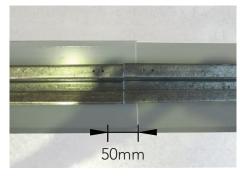
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

CONSIGNES DE MONTAGE DU FAÎTE ÉPISSÉ

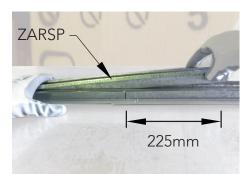
Suivez ces trois étapes pour assembler une poutre faîtière.



Étape 1. Placez deux poutres faîtières comme indiqué et poussez-les ensemble. Glissez le capuchon de l'un sous l'autre.



REMARQUE. Il y a un chevauchement de 50 mm des faîtières lorsque les poutres sont en place.



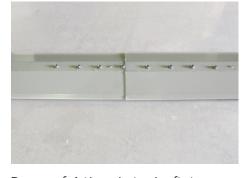
Étape 2. Utilisez le ZARSP pour vous connecter au centre des deux poutres faîtières. Assurez-vous qu'il est complètement enfoncé.



Étape 3. Retournez la poutre faîtière. Mesurez 250 mm à partir du milieu le long du centre d'une poutre faîtière, marquez des espacements de 50 mm. Fixez avec une vis Tek à chaque marquage.



Répétez de l'autre côté de l'ensemble de poutre faîtière.



Poutre faîtière épissée finie

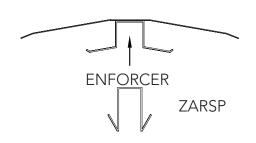
CONSEIL : Pré-percer chaque trou avec la mèche de 3 mm facilite la fixation.



EMBOUT POUR VIS



VIS AUTOTARAUDEUSE TEK





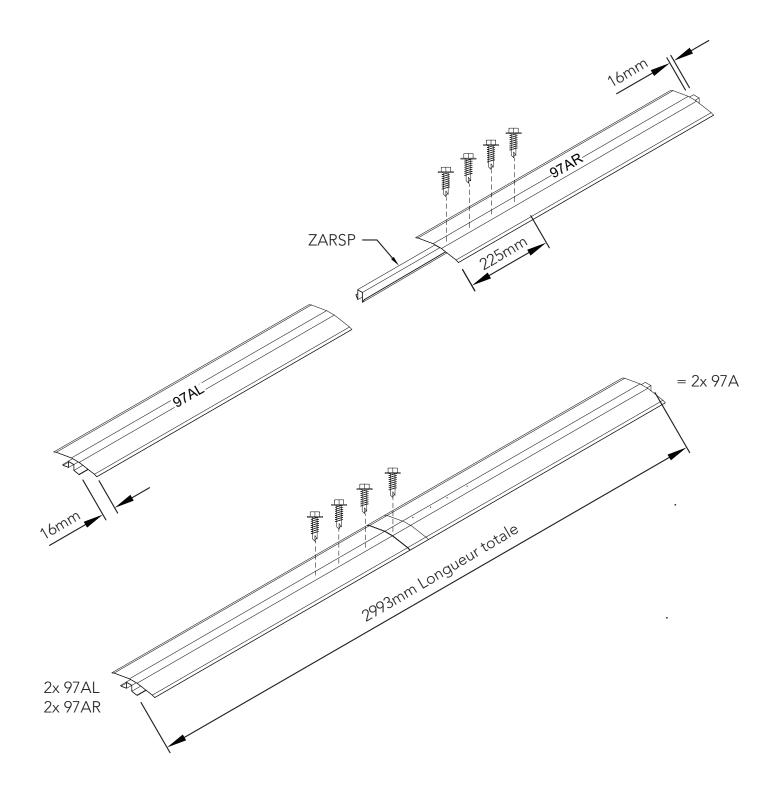
Poutres faîtières jointes finies

Model: 3060HK



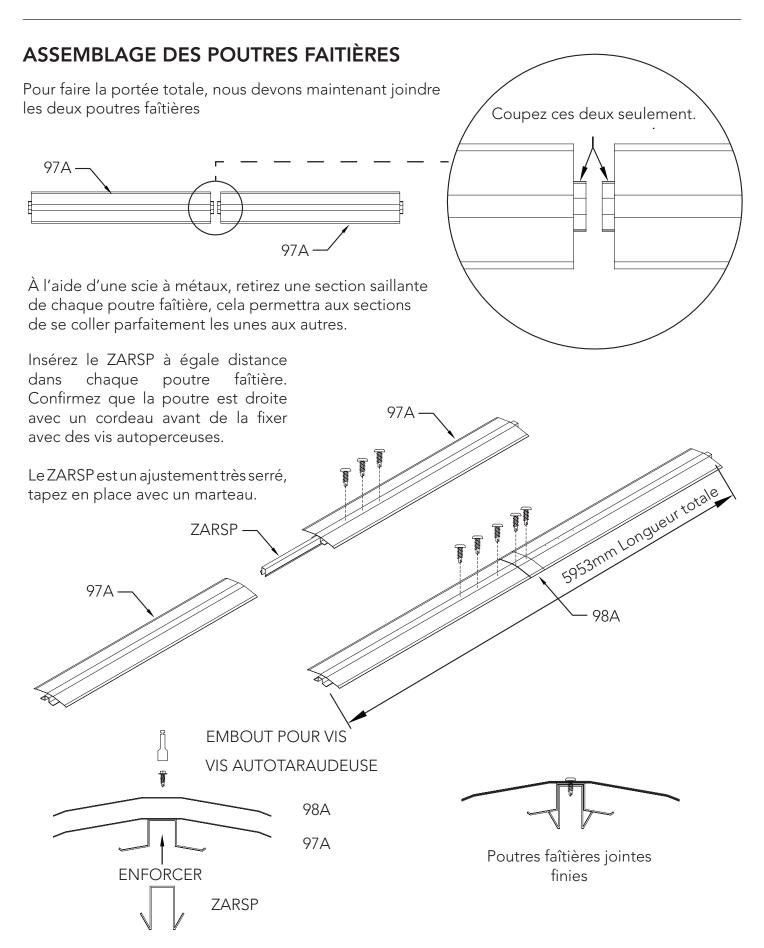
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PRÉ-ASSEMBLAGE DES FAÎTES ÉPISSÉS





3.00mW x 5.96mD x 2.30mH



Model: 3060HK

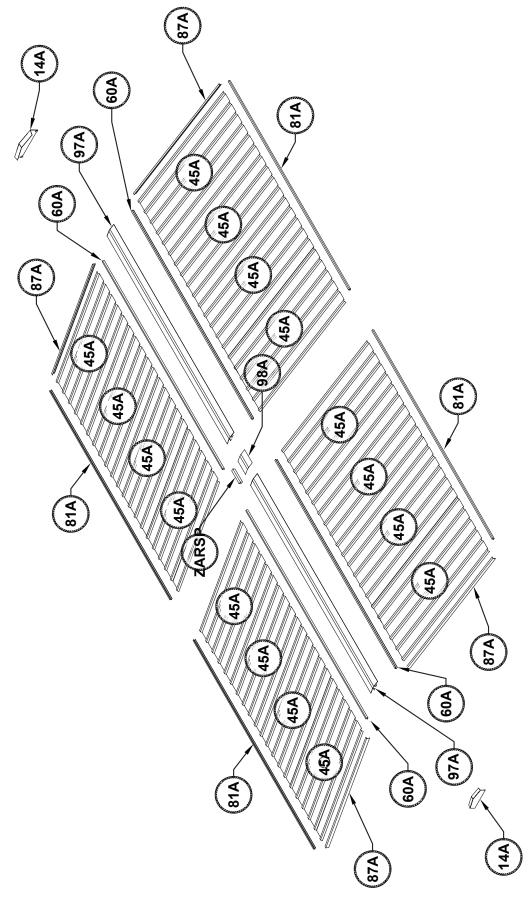
15





3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

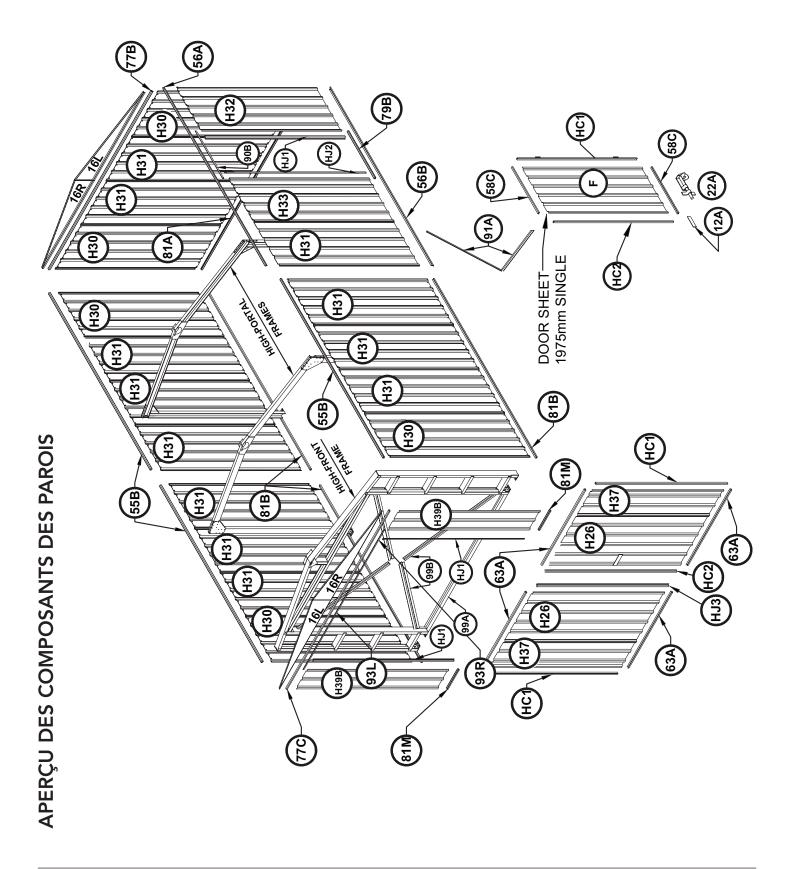
APERÇU DES COMPOSANTS DU TOIT





3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

APERÇU DES COMPOSANTS DES PAROIS

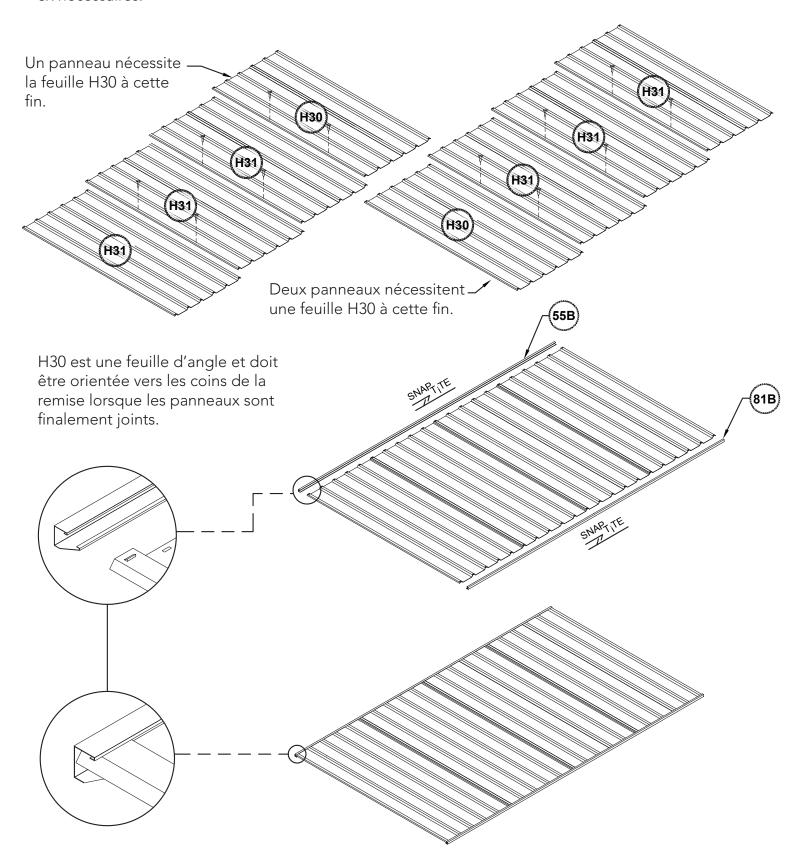




3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX

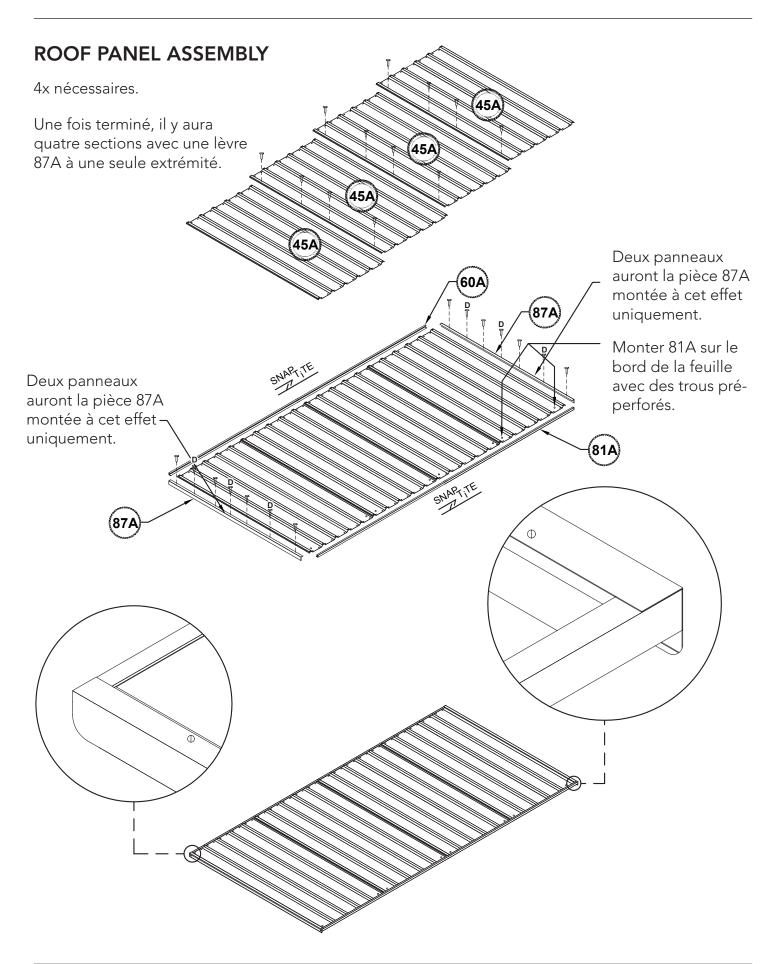
3x nécessaires.



Model: 3060HK



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH



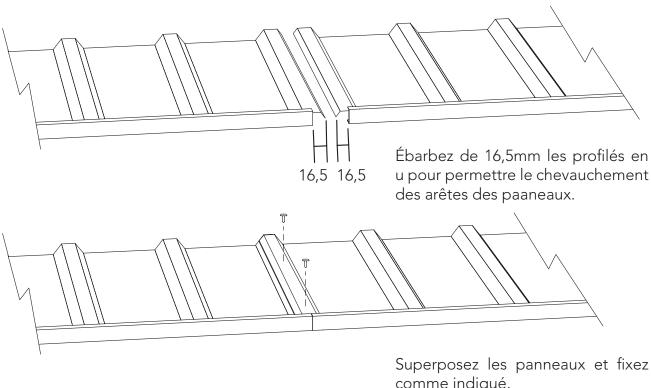
Model: 3060HK



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

ASSEMBLAGE DES SECTIONS DE FAÎTAGES

Pour obtenir la portée totale, nous devons maintenant assembler des sections de tôle pour le toit et le mur.



comme indiqué.

Reportez-vous à la section sur la construction des panneaux de ce jeu d'instructions pour plus de détails et assurez-vous que les panneaux assemblés ne sont pas assemblés avec des trous pré-percés mal positionnés.

La longueur totale de chaque panneau est la même que celle de la poutre faîtière.

Longueur de la poutre faîtière et du panneau = 2993 mm Longueur à couper = 16,5 mm Nouvelle longueur = 2976,5 mm

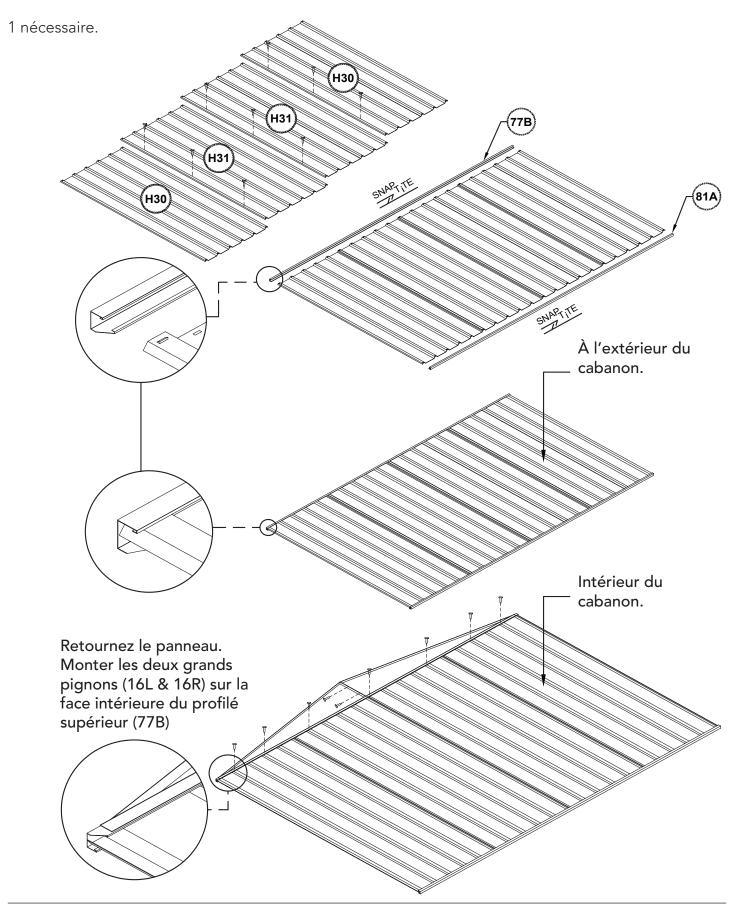
Les deux panneaux joints = $2976,5 \times 2 = 5953$ mm

Il n'est pas essentiel que la dimension globale soit exacte, mais essayez de vous assurer que la longueur est inférieure à 5 mm.



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

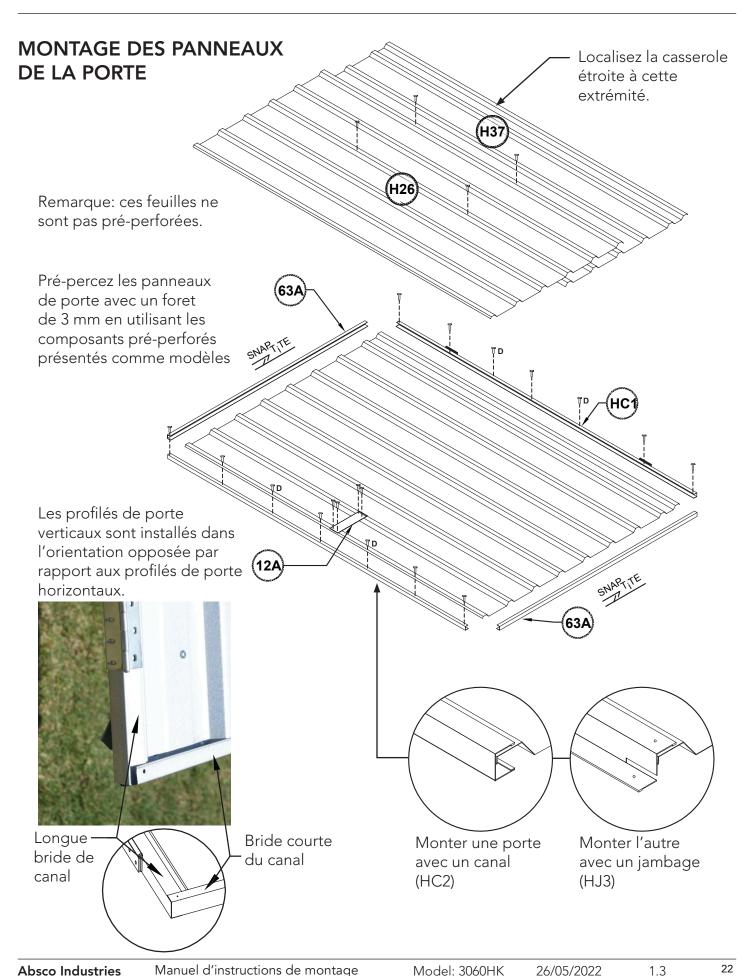
MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX



21



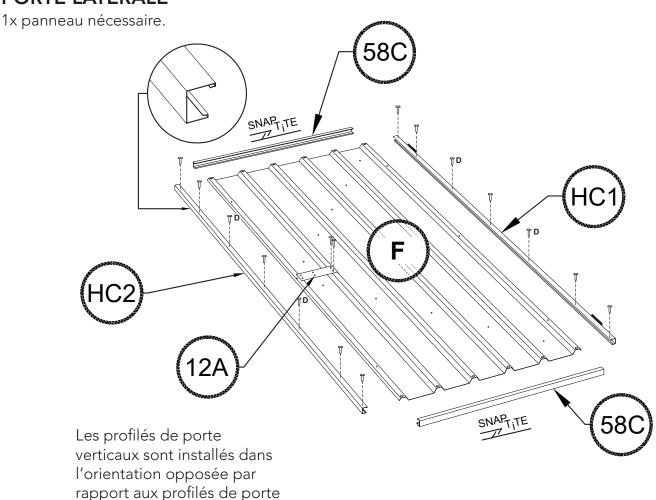
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH





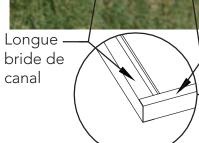
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

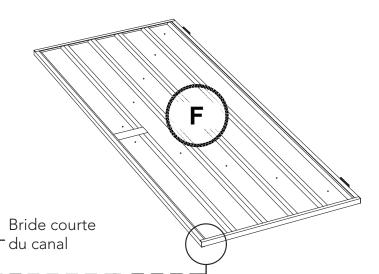
MONTAGE DES PANNEAUX DE LA PORTE PORTE LATÉRALE





horizontaux.



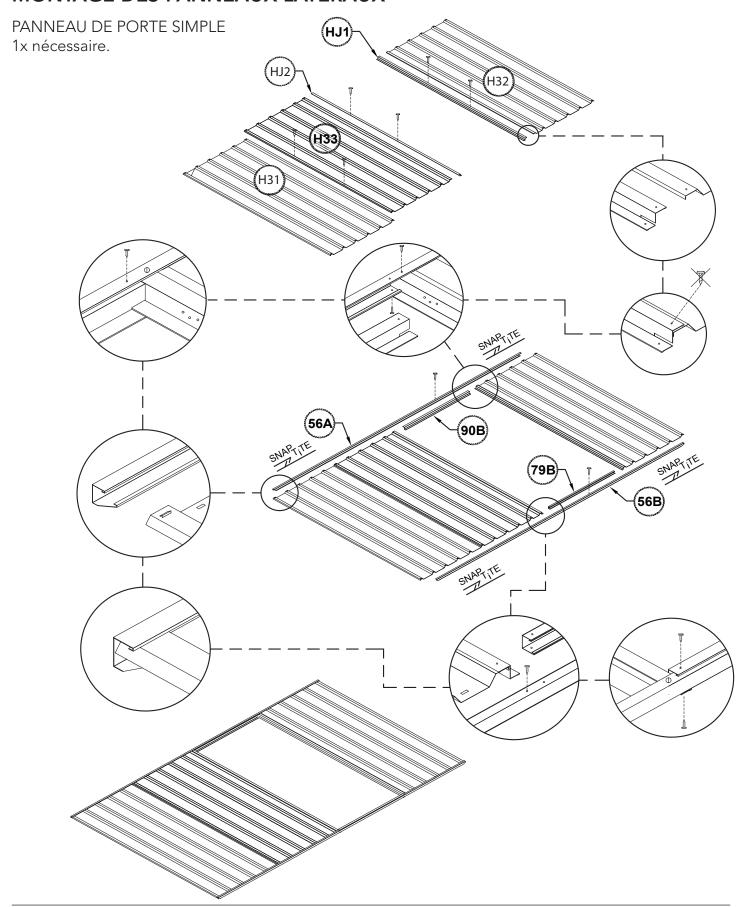


Model: 3060HK



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

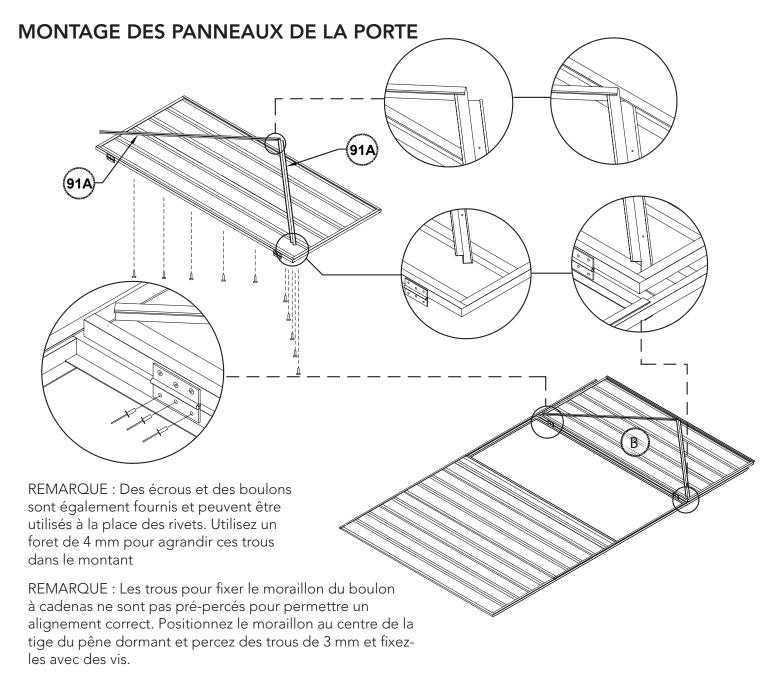
MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX

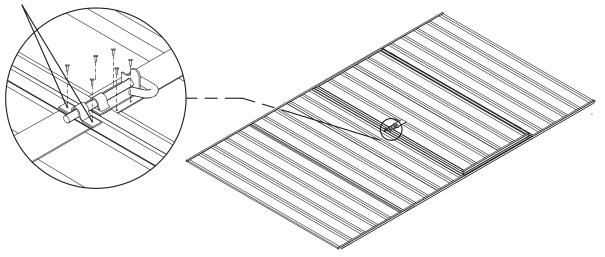


Model: 3060HK



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

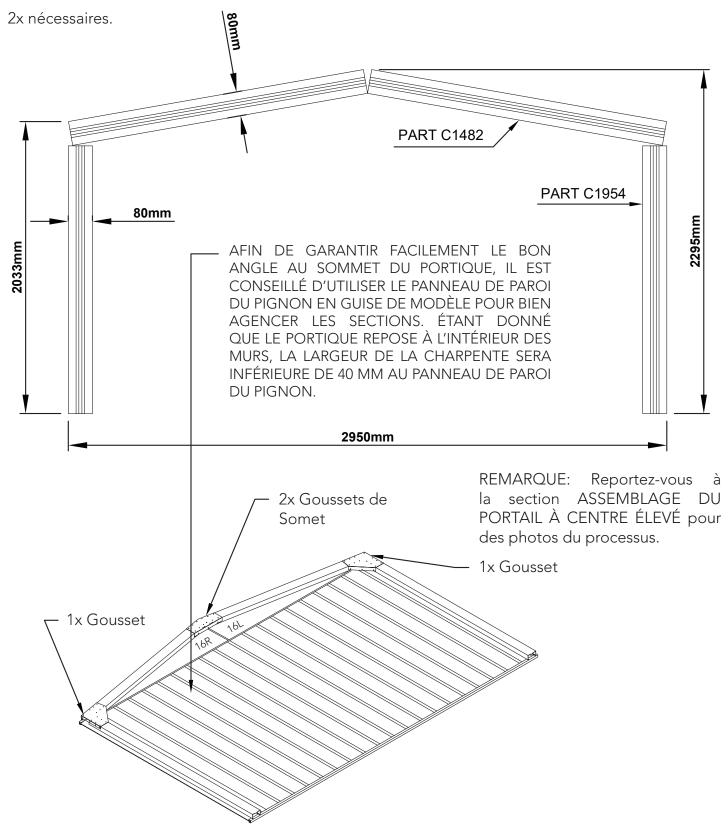






3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

DÉTAILS DE LA CHARPENTE INTÉRIEURE



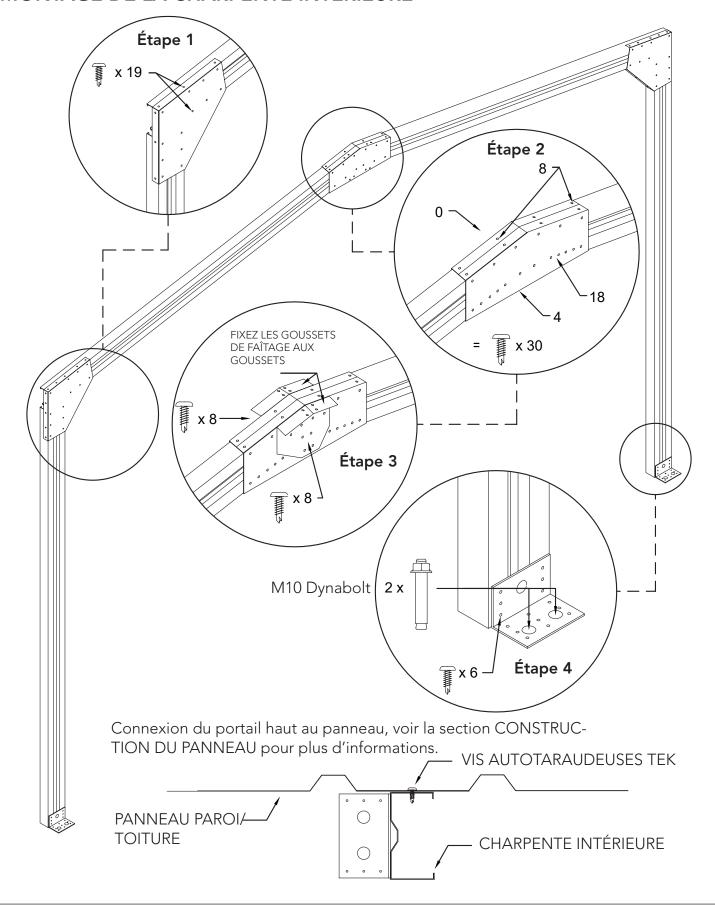
REMARQUE : Si vous avez une dalle avec une feuillure de bord dans votre dalle de béton, vous devrez couper une quantité au bas des pieds du cadre égale à la profondeur de la feuillure.

Model: 3060HK



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

MONTAGE DE LA CHARPENTE INTÉRIEURE



1.3

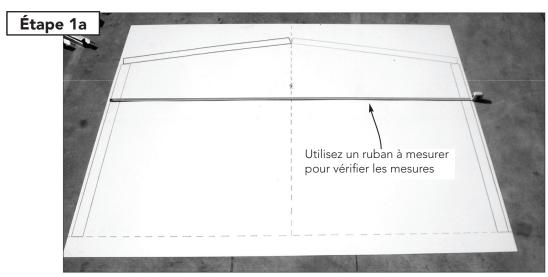


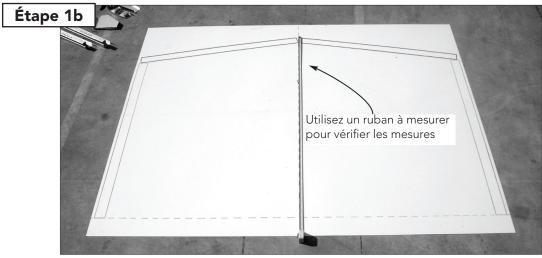
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

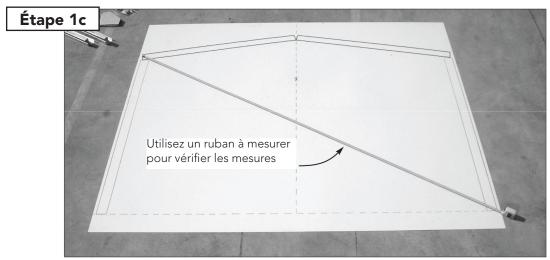
PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

ÉTAPE 1.

Dessinez un motif sur le béton conformément aux dimensions détaillées dans les instructions de montage.







Model: 3060HK

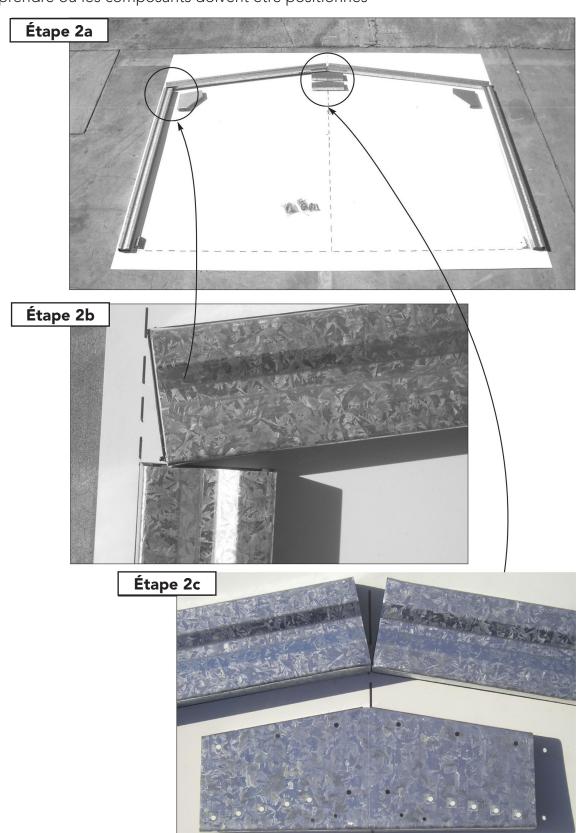


3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

ETAPE 2.

Comprendre où les composants doivent être positionnés



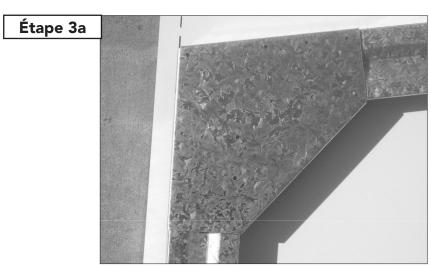
1.3

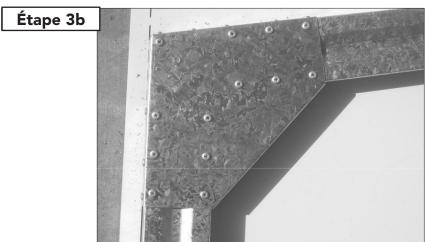


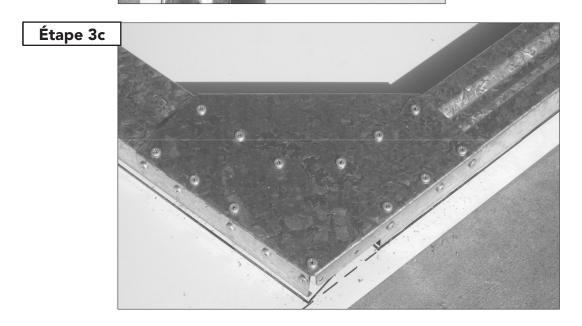
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

ÉTAPE 3. Joindre C1482 à C1954









3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

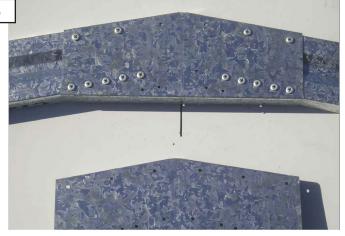
PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

ÉTAPE 4. Joindre C1482 à C1482

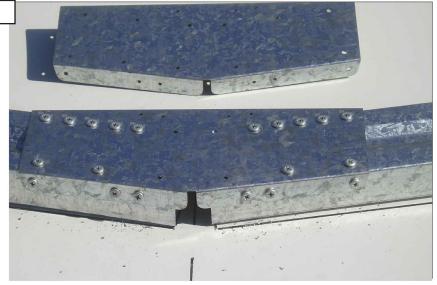




Étape 4b



Étape 4c



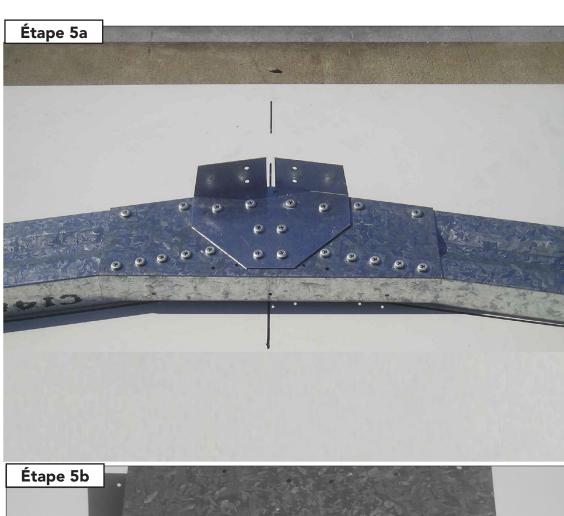


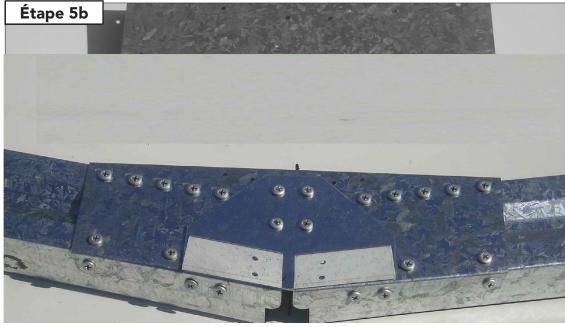
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

ÉTAPE 5.

Plaque de faîtage sécurisée (RBP)





Model: 3060HK

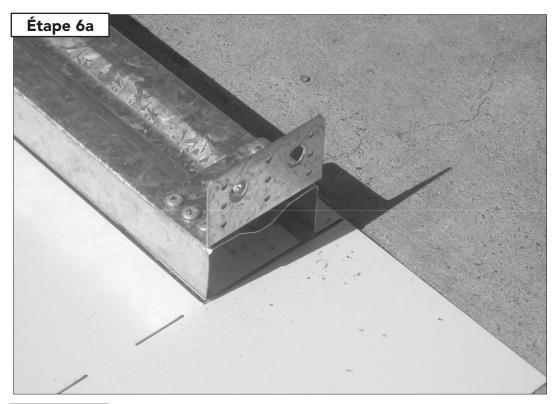
32

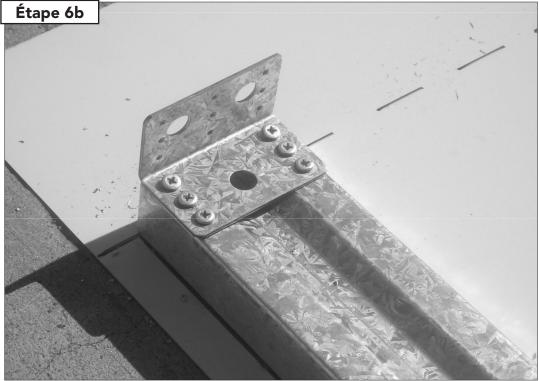


3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

ÉTAPE 6. Supports polyvalents sécurisés





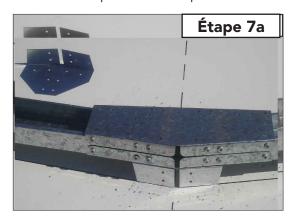


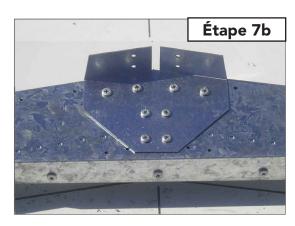
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

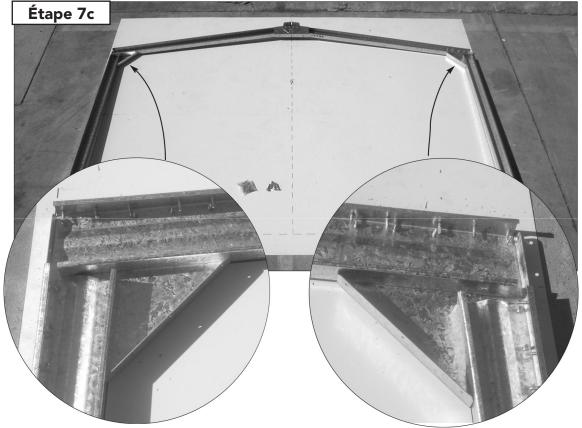
PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

ÉTAPE 7.

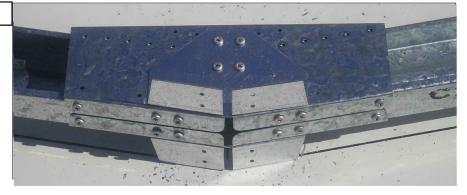
Retournez le cadre et répétez les étapes 4 et 5.







Étape 7d

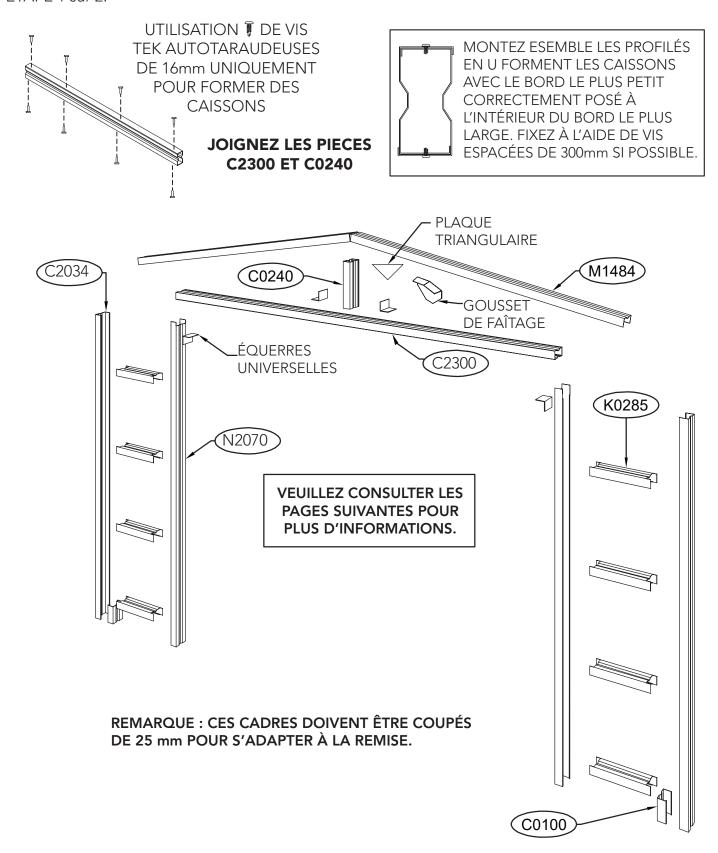




3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

MONTAGE DE LA CARPENTE DE LA PORTE

ÉTAPE 1 sur 2.

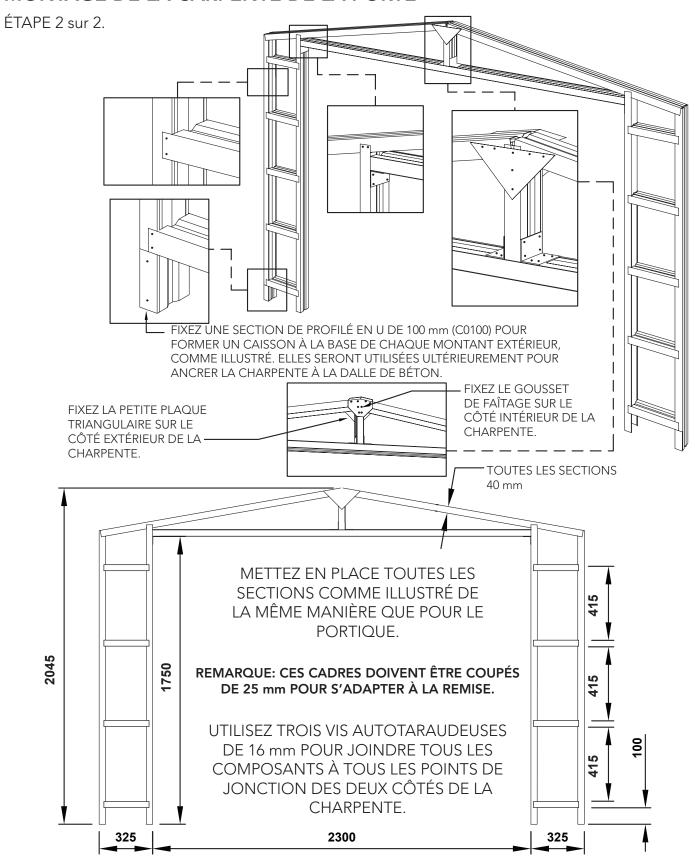


Model: 3060HK



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

MONTAGE DE LA CARPENTE DE LA PORTE



REMARQUE: SI LA DALLE EN BÉTON POSSÈDE UNE FEUILLURE, VOUS DEVEZ RACCOURCIR LE BAS DE LA CHARPENTE D'UNE LONGUEUR ÉGALE À LA PROFONDEUR DE LA FEUILLURE.

Model: 3060HK

26/05/2022

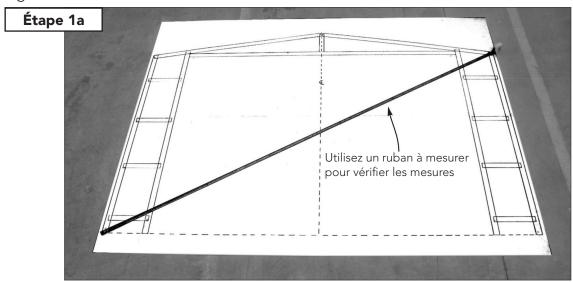


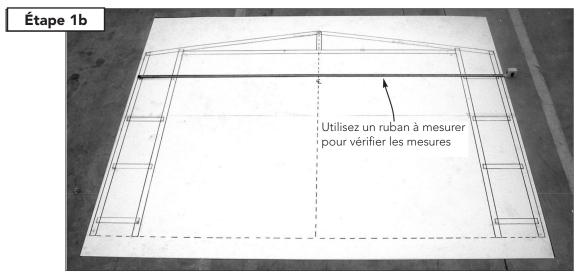
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

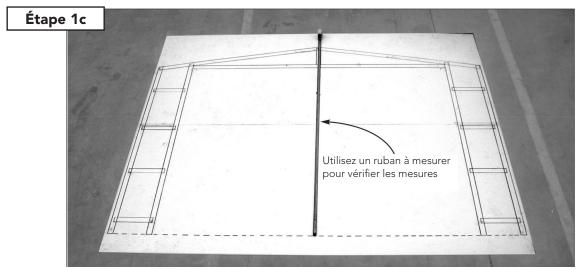
PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ETAPE 1.

Dessinez un motif sur le béton conformément aux dimensions détaillées dans les instructions de montage.







Model: 3060HK

26/05/2022



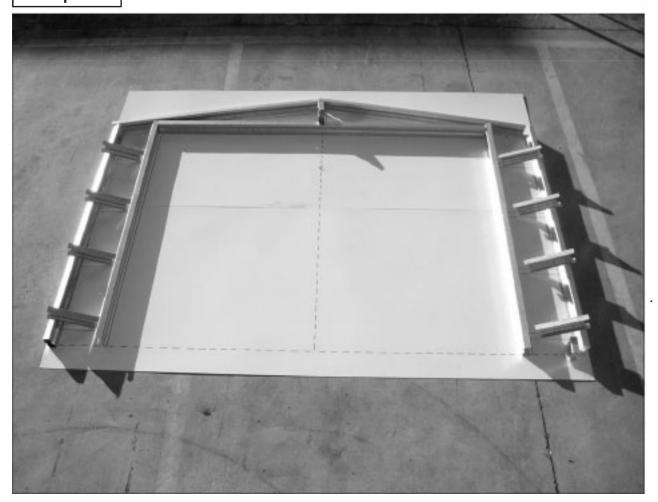
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ETAPE 2.

Comprendre où les composants doivent être positionnés.





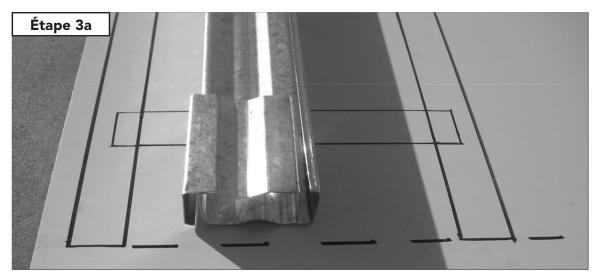
Model: 3060HK

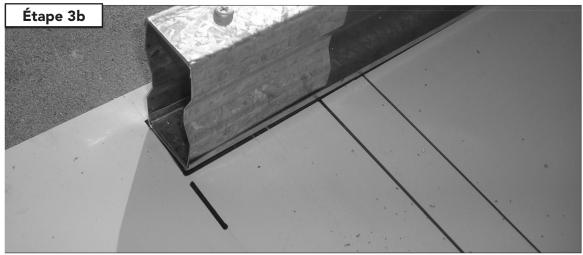


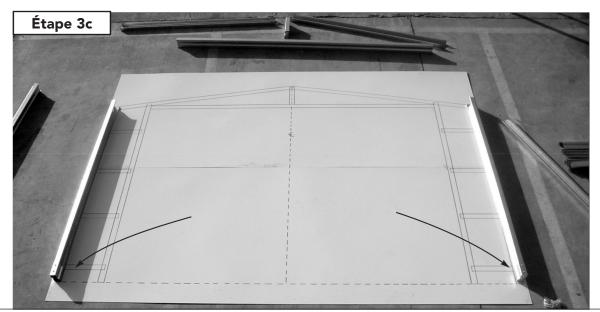
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ETAPE 3. Joindre C0100 à C2034









3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

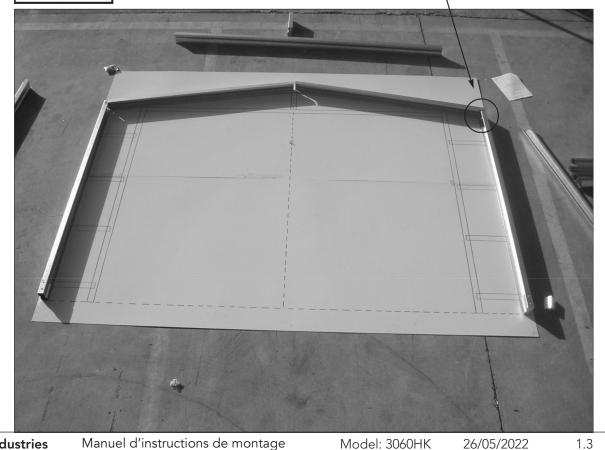
PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ÉTAPE 4. Joindre C2034 à M1484

Étape 4a



Étape 4b





3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

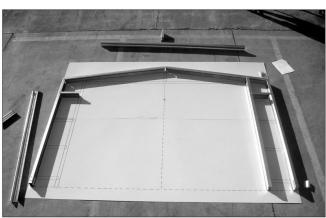
PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ÉTAPE 5. Joindre K0285 à C2034 & N2070.

Étape 5a



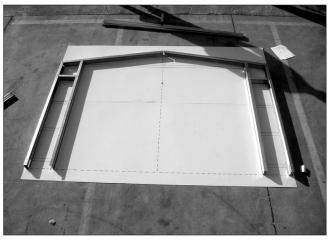
Étape 5b



Étape 5c



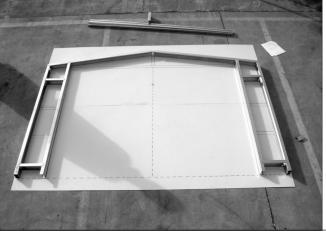
Étape 5d



Étape 5e



Étape 5f





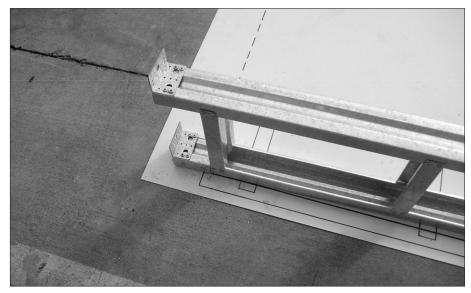
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

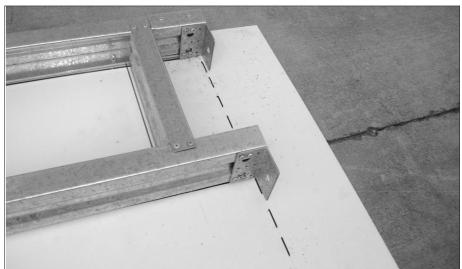
ÉTAPE 6.

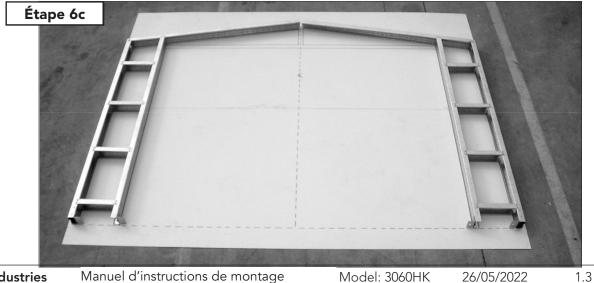
Monter les supports polyvalents.

Étape 6a



Étape 6b





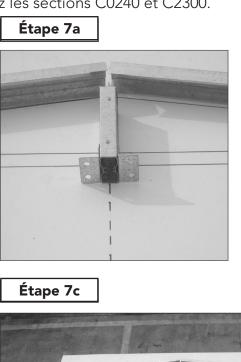


3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

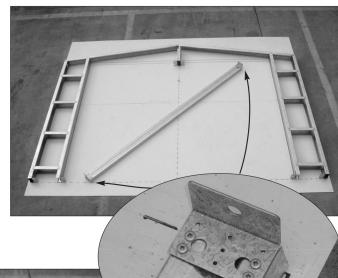
PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ETAPE 7.

Assemblez les sections C0240 et C2300.

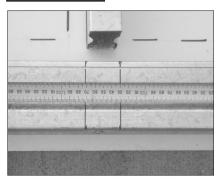


Étape 7b

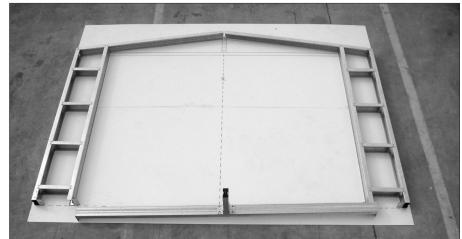




Étape 7d



Étape 7e



Model: 3060HK



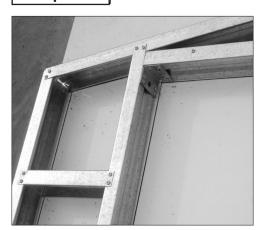
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ÉTAPE 8.

Joignez toutes les sections ensemble.

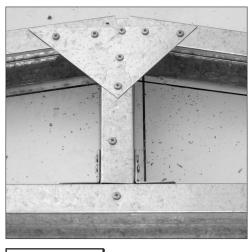
Étape 8a



Étape 8b



Étape 8c



Étape 8d



Étape 8e





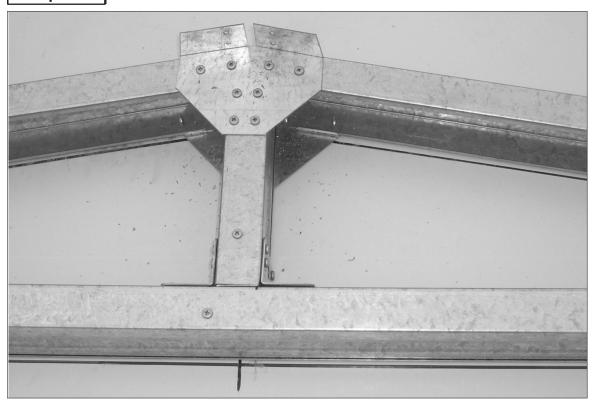
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

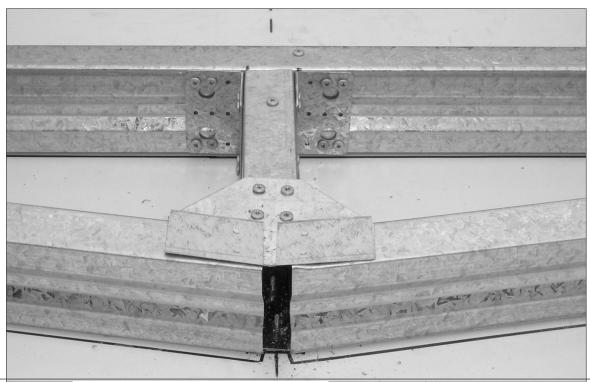
ÉTAPE 9.

Retournez le cadre et répétez les étapes 4 à 8.

Étape 9a



Étape 9b



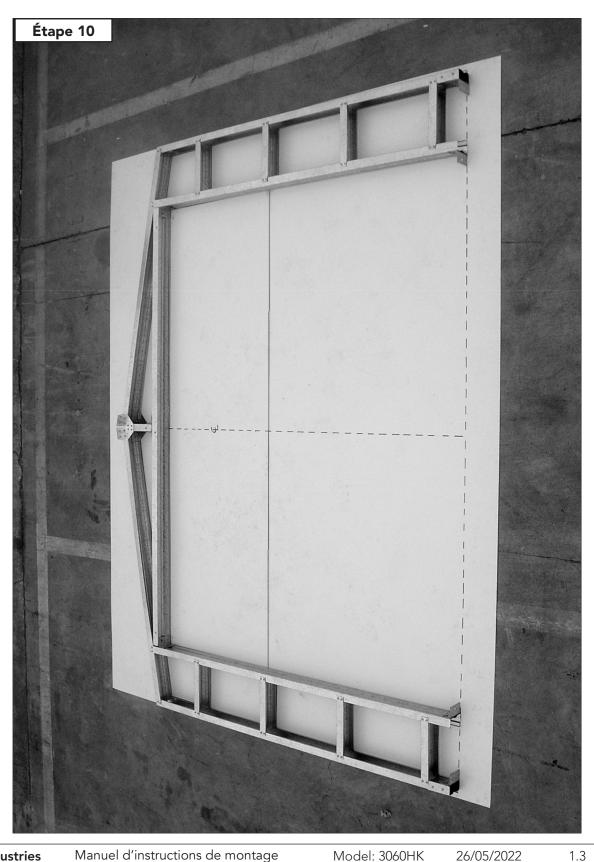


3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

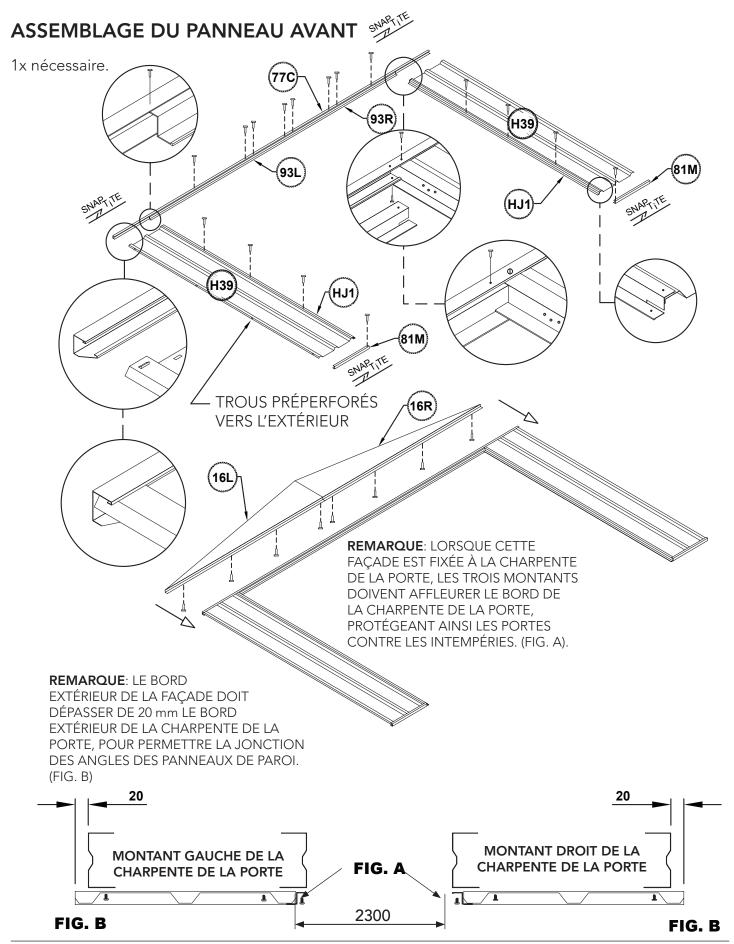
ÉTAPE 10.

Cadre avant entièrement assemblé.





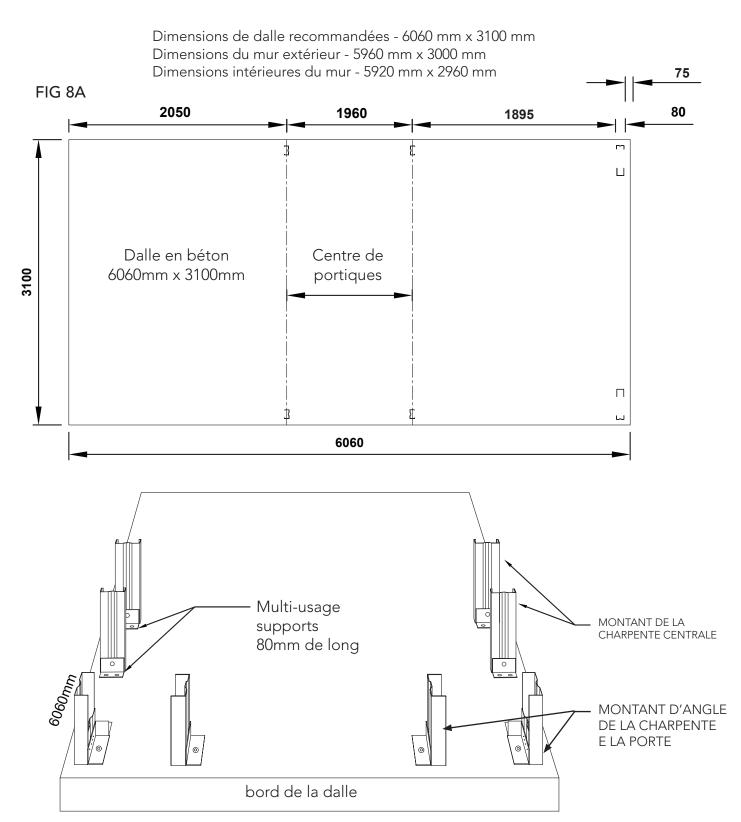
3.00mW x 5.96mD x 2.30mH





3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

DÉTAILS DE LA POSITION DE LA CHARPENTE CENTRALE ET DE LA PORTE SUR LA DALLE

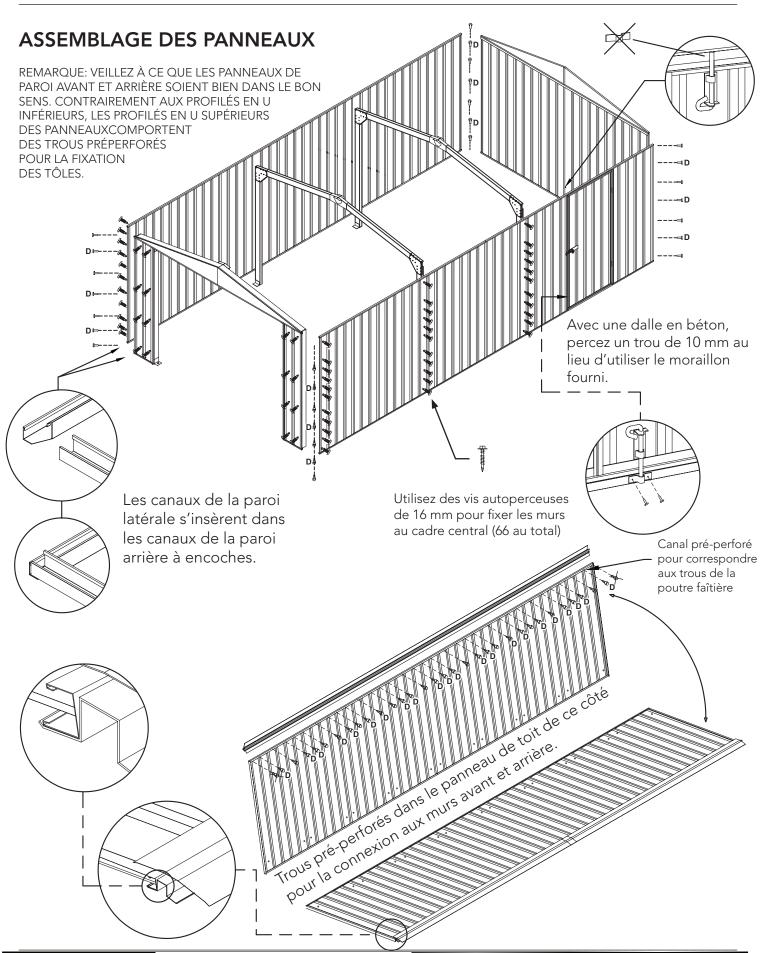


- Fixez les supports polyvalents aux montants à l'aide de vis autoperceuses
- Déplacez les cadres en position, marquez et percez des trous dans la dalle à l'aide d'un foret à maçonnerie de 10 mm
- Fixez les cadres à la dalle avec des dynabolts M10.

48

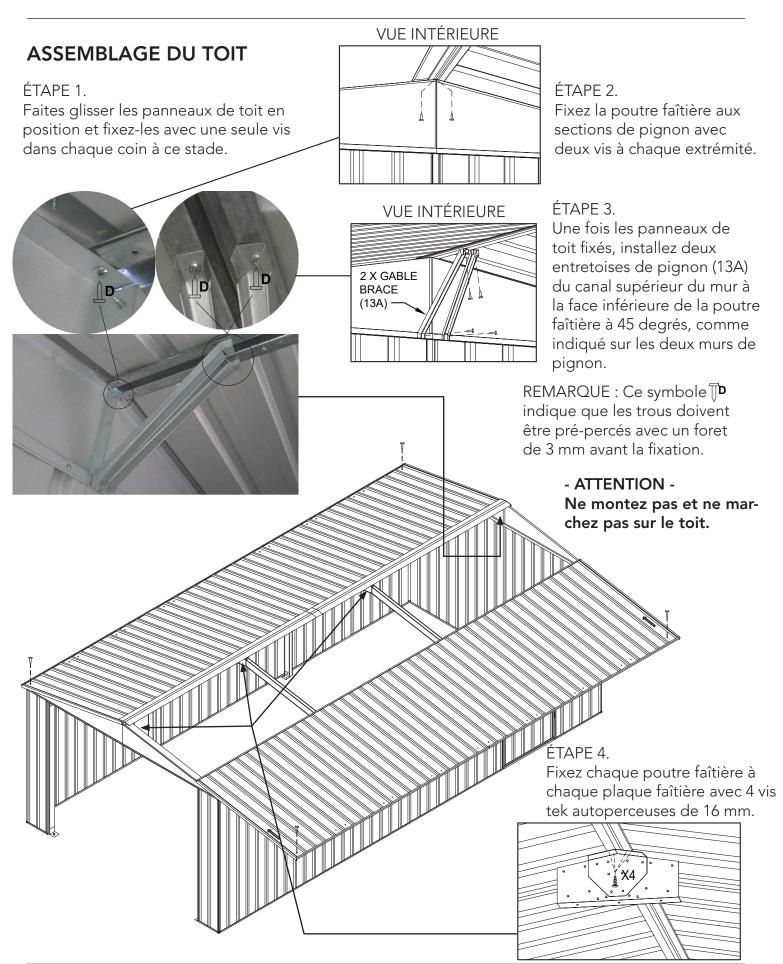


3.00mW x 5.96mD x 2.30mH





3.00mW x 5.96mD x 2.30mH



1.3

Model: 3060HK



Emplacement de 24 ancrages en béton. Reportez-vous à la section CADRE DE PORTAIL pour les emplacements des ancrages de portique.

3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

ASSEMBLAGE FINAL

ANCRAGE DE L'ABRI

ÉTAPE 1.

Fixez les panneaux de toit aux panneaux muraux comme illustré.

ÉTAPE 2.

Fixez les panneaux de toit aux cadres internes avec des vis tek autoperceuses.

ÉTAPE 3.

Fixez les portiques à la poutre faîtière comme indiqué à la page précédente.

comme indiqué, puis accrochez les brides inférieures sous le profilé supérieur et vissez le dessus à la poutre faîtière avec deux vis.

ÉTAPE 4. Pliez les brides supérieure et inférieure Boulon et un écrou' M10 4.6/S Feuille de mur Cornière en acier* $35 \times 35 \times 3$

Chaque ancre se compose d'un écrou, d'un boulon, d'un dynabolt M10 et d'un angle en acier. Percez un trou de 10 mm dans la plaque murale.

Percez un trou de 10 mm dans le béton.

* Désigne une finition galvanisée à chaud

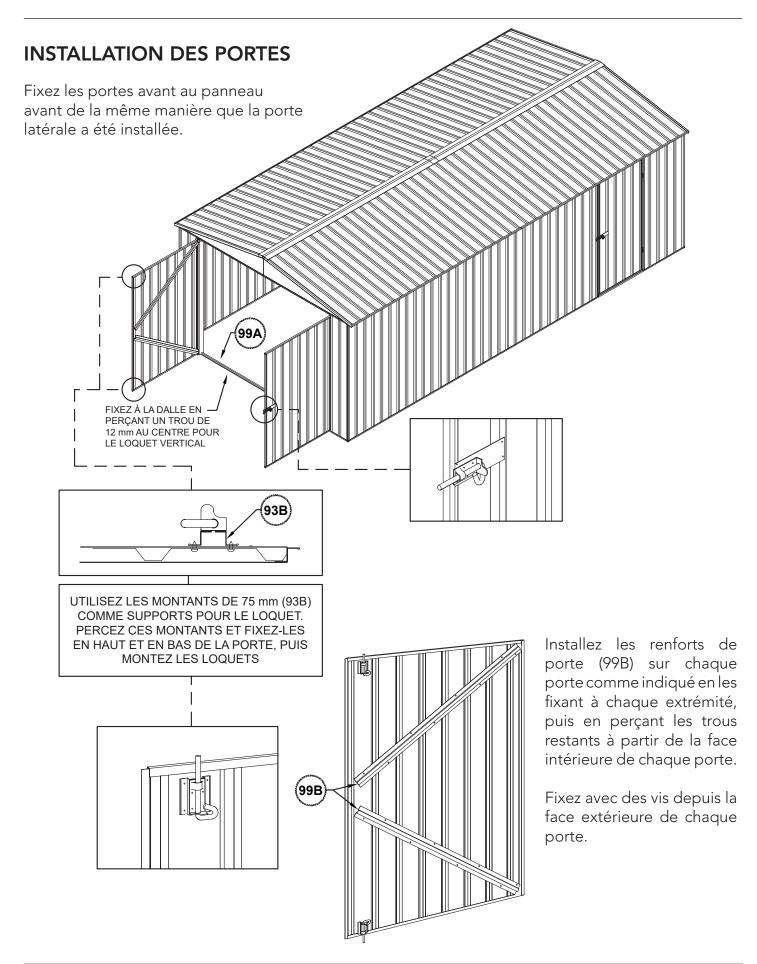
M10 Dynabolt*

Model: 3060HK

Slab



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH



Model: 3060HK

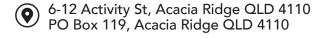
52



3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

Directives de stockage Absco Sheds

- Absco Sheds est conçu pour résister aux intempéries dans des conditions météorologiques normales. En cas de conditions météorologiques extrêmes telles que de fortes pluies, combinées à de fortes rafales de vent, le faîtage, les joints de tôles, les fixations par vis, etc., peuvent présenter des déformations mineures qui peuvent permettre une certaine entrée d'eau. Ces zones doivent être vérifiées régulièrement pour s'assurer qu'une résistance et une protection maximales sont maintenues.
- D'autres conditions météorologiques telles que la chaleur extrême et le froid extrême, l'air humide ou sec peuvent influencer les effets de l'humidité du sol en béton et/ou de la condensation sur la face inférieure des tôles de toit.
- Les abris Absco et les unités de stockage sont principalement utilisés pour le stockage d'équipements de jardin tels que les tondeuses à gazon, les brouettes, les outils de jardin, etc. /ou empilés au-dessus du sol en béton sur des lattes de bois.
- Des mastics imperméables peuvent être utilisés pour offrir une protection supplémentaire, le cas échéant, autour des joints et des fixations à vis, tout comme les joints de porte en caoutchouc et d'autres produits disponibles dans la plupart des magasins de quincaillerie.
- La mise en place de scellants étanches (silicone) entre la base de la remise et la dalle de béton n'est pas recommandée, car ce processus peut avoir un effet inverse, empêchant l'excès d'eau de s'échapper, entraînant une accumulation d'eau et son piégeage à l'intérieur de la remise.
- Absco n'accepte aucune responsabilité pour l'entrée d'eau, l'humidité du sol, la condensation ou l'état du contenu à l'intérieur de votre bâtiment en acier Absco résultant de l'une des conditions météorologiques susmentionnées.





Model: 3060HK





3.00mW x 5.96mD x 2.30mH

GARANTIE DES PRODUITS D'EXPORTATION CONTRE LES DÉFAUTS

Félicitations pour votre achat d'un cabanon ABSCO

ABRIS ABSCO, y compris abris de jardin, lits de jardin, volières, unités de stockage, garages, les auvents et les carports sont fabriqués à partir d'acier australien de haute qualité.

Nous sommes heureux de vous informer que nous garantissons que le revêtement en acier ne rouille pas, ne se fissure pas, ne s'écaille pas et ne cloque pas pendant 12 ans à compter de la date d'achat.

Cette garantie ne s'applique pas à la détérioration de la surface des panneaux causée par des "copeaux" (minuscules particules de débris d'acier laissés par les opérations de coupe, de meulage ou de perçage) qui n'ont pas été enlevés après la construction du bâtiment, ou à la suite d'un contact avec un sol humide, des produits chimiques, engrais ou autres substances corrosives.

Cette garantie couvre tout produit Absco utilisé pour un usage domestique normal et installé dans conformément aux instructions de montage.

Cette garantie ne couvre PAS les dommages causés par les tempêtes, le vent, la pluie, la neige ou de mauvaises fondations.

Cette garantie ne couvre PAS les produits ABSCO installés dans des environnements côtiers, industriels ou autres environnements hautement corrosifs. La garantie ne couvre pas les fixations (vis, écrous, boulons, rivets, moraillons ou pênes coulissants).

La garantie est limitée au remplacement et à la livraison des composants et n'inclut pas les frais de main-d'œuvre ou d'installation. Les avantages accordés par la garantie s'ajoutent à vos autres droits et recours en vertu d'une loi en relation avec les biens ou services couverts par la garantie. concerne.

Dans le cas peu probable où une réclamation au titre de la garantie est faite, elle doit être étayée par des preuves photographiques et les détails du défaut, y compris les numéros de pièces des composants, ainsi que la preuve d'achat (ou l'enregistrement en ligne de l'achat) et transmise à l'adresse ci-dessous. Dès réception de la réclamation au titre de la garantie, le responsable du service client vous contactera dans les trois jours ouvrables pour vous informer du résultat de l'évaluation de la réclamation, qui peut inclure vos dépenses engagées pour faire la réclamation.

LE RESPONSABLE DU SERVICE À LA CLIENTÈLE, ABSCO SHEDS, PO BOX 119 ACACIA RIDGE QLD AUSTRALIA 4110

TÉLÉPHONE: +61 1800 029701 COURRIEL: garantie@absco.com.au

Publié le 16 juillet 2019